

# Help File

## LMViewXSE006 Software



Manufacturers of :

- Circular Chart Recorders
- Inkless Recorders
- Paperless Recorders
- Scanners & Data Loggers
- Networked Data Loggers
- Application Software
- WHO PQS Qualified Data Loggers
- Vaccine Series Data Loggers

**G-TEK CORPORATION PVT. LTD.**

"Gunaji House"  
Plot No. 25/1, Besides Status Bungalow,  
Padra Road, Vadodara – 391410.  
tel.: +91-98245 24140  
e-mail: [info@gtek-india.com](mailto:info@gtek-india.com)  
url: [www.gtek-india.com](http://www.gtek-india.com)

# 目录

1. 关于 G-Tek.....	4
2. LMViewXS E006 帮助 .....	4
3. 入门.....	4
3.1 欢迎光临.....	4
3.1.1 LMViewXS E006 的新功能 .....	5
3.1.2 LMViewXS E006 支持服务 .....	5
3.2 LMViewXS E006 基础知识 .....	5
3.2.1 LMViewXS E006 术语 .....	6
3.2.2 数学计算.....	7
3.2.3 系统要求.....	7
3.3 LMViewXS E006 工作区导览 .....	8
3.3.1 应用窗口 .....	8
3.3.2 工作区工具.....	9
4. LMViewXS E006 申请 .....	11
4.1 LMViewXS E006.....	11
4.1.1 装置.....	11
4.1.2 概述.....	27
4.1.3 启动 LMViewXS E006 .....	27
4.2 LMViewXS E006 在线 .....	30
4.2.1 连接到 LM-XS Pro E006 .....	30
4.2.2 离线.....	31
4.2.3 从 LM-XS Pro E006 批量下载 .....	32
4.3 LMViewXS E006 离线.....	33

4.3.1 打开下载的批次 .....	33
4.3.2 过滤表格数据 .....	36
4.3.3 计算 MKT .....	37
4.3.4 单位换算 .....	38
4.4 LMViewXS E006 图表 .....	39
4.4.1 查看图表 .....	39
4.4.2 放大/缩小图 .....	40
4.4.3 保存图表 .....	42
4.4.4 打印图表 .....	43
4.4.5 传输轴 .....	44
4.4.6 闹钟开启 .....	45
4.4.7 选择频道 .....	46
4.4.8 图形属性 .....	47
4.4.9 退出 .....	52
4.5 LMViewXS E006 报告 .....	52
4.5.1 导出为 CSV .....	53
4.5.2 PDF报告 .....	53
4.6 日志数据箱文件 .....	57
4.6.1 打开下载的批次 .....	58
4.6.2 过滤表格数据 .....	60
4.6.3 查看图表 .....	62
4.6.4 导出为 CSV .....	63
4.6.5 计算 MKT .....	64
4.6.6 单位换算 .....	65

4.6.7 PDF报告 .....	65
4.7 错误消息.....	71

# 1. 关于 G-Tek

G-Tek Corporation Pvt. Ltd. 大约25年前，以“记录、控制、完善”这一简单理念开启了其在过程测量领域的征程。如今，我们已成为帮助客户监控、记录、分析重要过程参数并满足合规性要求的主要供应商之一。事实上，我们将这一理念贯穿到业务运营的各个领域。我们相信，记录是提升质量和性能的第一步。例如，我们记录所有生产和质量操作过程中的首次通过率 (FPY) 数据。我们实行永久盘存；每日进行随机内部审核，以确保每个部门和每个员工都遵守各自的质量目标。所有这些帮助我们实现了超过4S的可靠性。我们的设计遵循一个简单的原则：“简化到DIVYANGS\* DIVYA能够做到的水平”——使其在生产、测试以及最终客户使用过程中都极其方便，直观易用，避免出错。事实证明，我们有10%的员工是聋哑人士，他们在生产、质控和仓储等各个环节工作。我们的设计遵循Tagus稳健设计方法，并结合质量功能展开 (QFD)，以满足客户需求、产品特性、设计要求和控制参数。正是这种对记录、控制和完善的热情，引领我们“以绩效求卓越”。

## 2. LMViewXS E006 帮助

此帮助分为 2 个部分。

- [开始](#)
- [LMViewXS E006 应用](#)

## 3. 入门

- [欢迎](#)
- [LMViewXS E006 基础知识](#)
- [LMViewXS E006 工作空间导览](#)

### 3.1 欢迎光临

欢迎

- [LMView-XS 的新功能](#)
- [LMView-XS 支持服务](#)

## 3.1.1 LMViewXS E006 的新功能

增强的布局工具、功能改进、重新设计的用户界面和改进的工作流程可以提高您的工作效率，为您带来更愉快的工作体验。

### 更新的用户界面

已尝试在应用程序中引入新的图标、菜单和控件，以创建全新的外观并提供更直观的工作环境。图形和报告功能得到了极大的改进。

### 使用时区信息进行批处理

在下载批处理过程中根据所选时区批处理数据。现在，批处理数据日期时间是根据选定的时区出现的。

### 设备的标签信息

除了常规数据以及备注之外，还捕获标记事件。

## 3.1.2 LMViewXS E006 支持服务

如需任何支持，您可以发送邮件至 [service@gtek-india.com](mailto:service@gtek-india.com) 或 [sales@gtek-india.com](mailto:sales@gtek-india.com)

我们将尽力在 24 小时内回答您的疑问。

## 3.2 LMViewXS E006 基础知识

- [LMViewXS E006 术语](#)
- [数学计算](#)
- [系统要求](#)

## 3.2.1 LMViewXS E006 术语

在开始使用 LMViewXS E006 之前，请熟悉所使用的术语。

术语	描述
LM的	Little Master device - LM-XS Pro E006 数据记录器。
MKT的	平均动温度 Mean Kinetic Temperature
温度 (°C)	温度 (摄氏度)
温度 (°F)	温度 (华氏度)
温度 (°K)	温度 (开尔文度)
在线	当 LM 物理连接到 PC 时。用户可以执行各种活动，例如配置批处理或下载存储的数据。用户还可以查看LM测量的当前数据。
离线	当 LM 物理未连接到 PC 时。用户可以执行查看、报告和导出以前存储的数据等活动。
日期设置	日期设定是LM-XS设备日期从键盘变更时出现的事件。
时间设定：旧时间 Hr : Mn	时间设置是从键盘更新 LM-XS 设备时间时出现的事件。
警报触发	当读数超出范围（警报上限/下限）时，会出现警报触发事件。
警报重置	当读数回到范围内（报警上限/下限）时，报警复位事件就会出现。
传感器打开	当传感器打开或损坏时（读数超出传感器的指定温度范围），就会发生此事件。
暂停数据	暂停事件停止报警数据统计，设备最小/最大值15分钟。
从暂停恢复	暂停事件发生 15 分钟后恢复正常录制。

## 3.2.2 数学计算

### MKT(Mean Kinetic Temperature):

它是表达易腐货物储存或运输过程中温度波动的总体影响的简化方法。换句话说，MKT 是一种计算的单一温度，类似于一段时间内温度变化的影响。平均动温度的公式如下：

$$T_K = \frac{\frac{\Delta H}{R}}{-\ln \left( \frac{e^{\frac{-\Delta H}{RT_1}} + e^{\frac{-\Delta H}{RT_2}} + \dots + e^{\frac{-\Delta H}{RT_n}}}{n} \right)}$$

哪里：

$T_K$  是以开尔文为单位的平均动能

$\Delta H$ ，是活化能（对于固体或液体，通常在 60-100 kJ·mol<sup>-1</sup> 以内），

$R$  是气体常数

$T_1 T_n$ ，是每个采样点的温度，以开尔文为单位，

$n$  是温度采样点的数量

### Mean +/- Std Deviation:

一组数据的平均值和标准差通常一起报告。低标准偏差表明数据点往往非常接近平均值；高标准偏差表示数据点分布在较大的值范围内。

$$SD = \sqrt{\sum (T_i - \bar{x})^2 / N}$$

哪里：

**SD** 总数的标准差。温度数据。

$\bar{x}$  总数的平均值。温度数据点。

$T_i$  从  $i = 1$  到  $i = N$  的温度数据

$N$  温度数据点的数量

## 3.2.3 系统要求

作系统：Windows Vista; Windows 7; Windows 8; Windows 10; Windows Server  
2003; Windows Server 2008



处理器：800 MHz Pentium processor or equivalent  
(Minimum);

1GHz Pentium processor or equivalent (Recommended)

RAM :1 GB（最低）；

Hard Disk:：可能需要最多 5 GB 的可用空间

CD 或 DVD 驱动器：不需要

显示：800 x 600,256 色（最低）;1024 x 768 高色, 32 位（推荐）

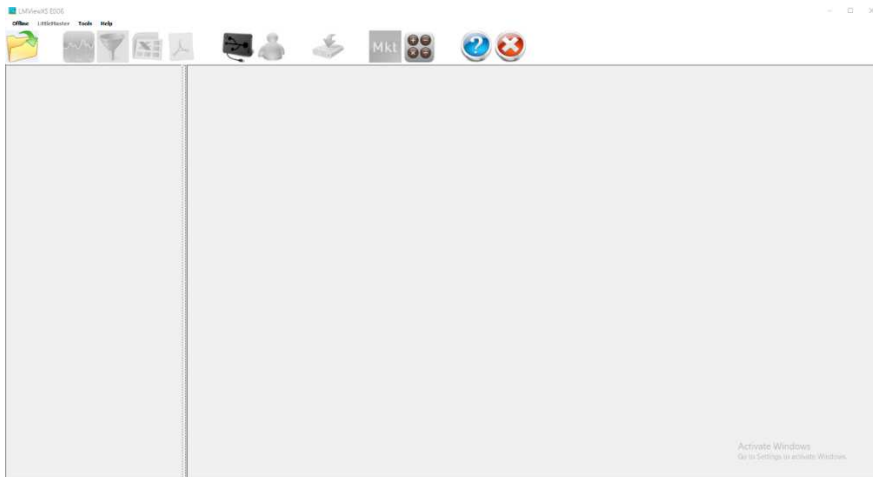
## 3.3 LMViewXS E006 工作区导览

- [应用窗口](#)
- [工作区工具](#)

### 3.3.1 应用窗口

当您启动 LMViewXS E006 时，应用程序窗口将打开，其中包含一个主窗口。虽然可以打开多个主窗口，但只能将命令应用于活动主窗口。

LMViewXS E006 应用程序窗口如下所示：









部分	描述
1. 标题栏	显示应用程序名称和模式标题的区域。
2. 菜单栏	包含下拉菜单选项的区域
3. 工具栏	一个可拆卸的栏，其中包含菜单和其他命令的快捷方式
4. 工作面板	该面板称为工作面板，它将根据当前活动转换为不同的面板，例如设备识别面板、表格数据面板等。

## 3.3.2 工作区工具






应用程序命令可通过菜单栏、工具栏和工具箱访问。

### 主工具栏

图像	命令名称	指挥工作
	打开下载的批次	打开之前下载的批次并以表格形式显示所选批次数据。
	查看图表	打开正在显示的表格数据的图形视图
	筛选表格数据	使用此按钮可以过滤显示的表格数据，提供新的开始时间和停止时间。
	导出为 CSV	将显示的数据导出为逗号分隔值，可以使用 Excel 等电子表格应用程序轻松打开。
	导出为 PDF	将显示的数据以 PDF 格式导出到指定文件。
	连接到 LM-XS Pro E006	打开连接对话框以与 LM 通信。

	离线	在联机模式下，使用工具栏的此按钮断开 <b>LM</b> 并在离线模式下继续工作。这也可用于在与第一台设备断开连接后连接另一台设备。
	从 <b>LM</b> 下载存储的批次	打开保存对话框以下载存储的数据并将其从 <b>LM</b> 保存到 <b>PC</b> 。
	计算 <b>MKT</b>	计算当前表格数据的平均动温度。
	单位换算	将温度从一个单位转换为另一个单位。
	帮助	帮助文件以供快速参考。
	退出	关闭应用程序。

## 图形工具栏

<u>图像</u>	<u>命令名称</u>	<u>指挥工作</u>
	救	将图表另存为 <b>PNG</b> 、 <b>JPG</b> 文件。
	打印	使用已安装的打印机打印图形。
	传输轴	将通道的 <b>Y</b> 轴从 <b>Y</b> 转移到 <b>Y2</b> 或从 <b>Y2</b> 转移到 <b>Y</b> 。
	警报开启	显示所选通道的报警限值。
	选择频道	在图表上显示选定的通道。

	图表属性	打开“图形属性”对话框。
	关闭窗口	退出图形视图。
	放大两个轴	缩放两个轴。
	放大 X	缩放 X 轴。
	放大 Y	缩放 Y 轴。
	缩小两个轴	缩小两个轴。
	缩小 Y	缩小 Y 轴。

## 4. LMViewXS E006 申请

LMViewXS E006 应用程序分为四个主要部分。

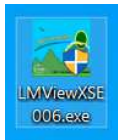
- [LMViewXS E006](#)
- [LMViewXS E006 在线](#)
- [LMViewXS E006 离线](#)
- [LMViewXS E006 图表](#)
- [LMViewXS E006 报告](#)
- [日志数据箱文件](#)

### 4.1 LMViewXS E006

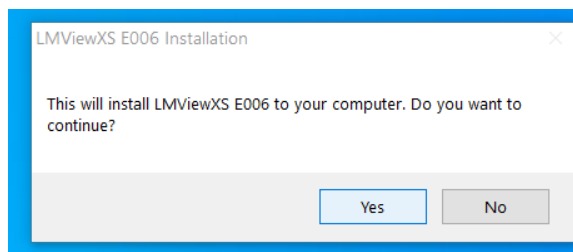
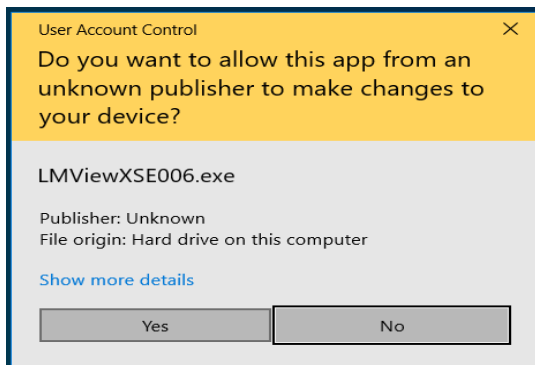
- [安装](#)
- [概述](#)
- [启动 LMViewXS E006](#)

#### 4.1.1 装置

本节介绍将引导您完成安装过程的交互式安装指南。

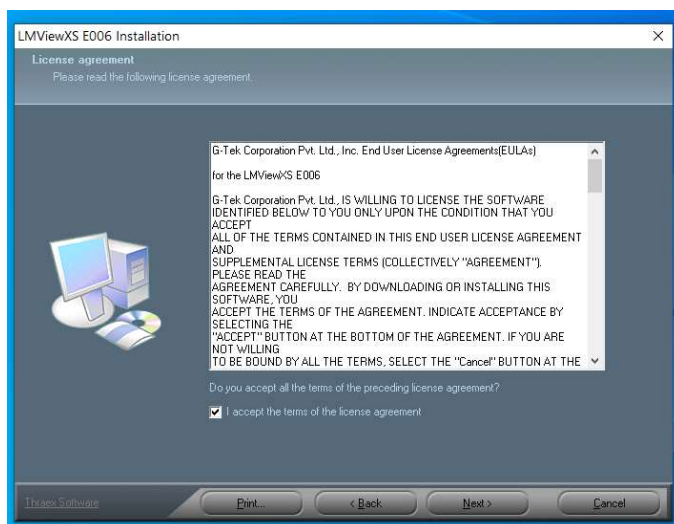


双击上面的文件，系统会要求您获得管理员权限。单击“是”选项继续安装。



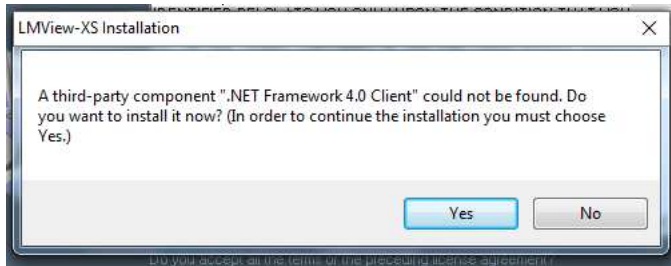
请阅读许可协议。如果您同意这些条款，请检查接受条款。如果您不同意，您可以选择单击“取消”并退出安装程序。

接受条款后，单击“下一步”继续。

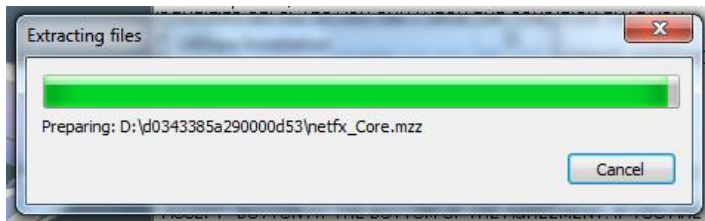


该软件需要安装 .NET Framework 4.0。如果软件找不到它，它将显示消息。如果选择“是”，则它将开始安装“.Net Framework 4.0”。如果您选择“否”，则它将跳过此过程并继续应用程序

安装自述过程。如果 .Net Framework 4.0 已安装到计算机中，则它不会显示此消息并继续应用程序安装过程。



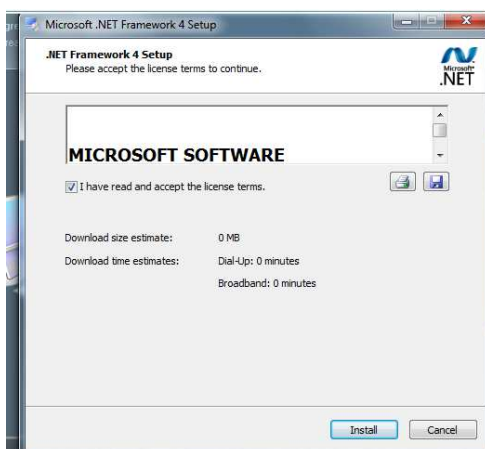
开始从 Microsoft .Net Framework 4.0 安装中提取文件。



打开 Microsoft .Net Framework 4.0 安装向导后，单击“下一步”继续。

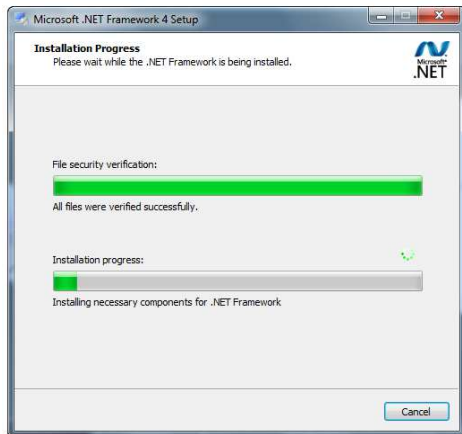


接受“最终用户许可协议”并单击“安装”开始安装过程。

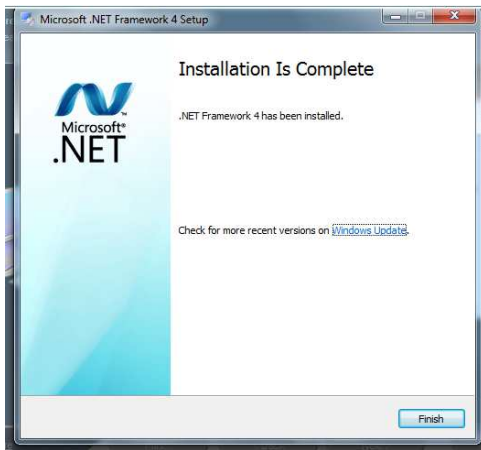


安装程序在开始安装过程之前需要配置一些内容。这可能需要几分钟时间。

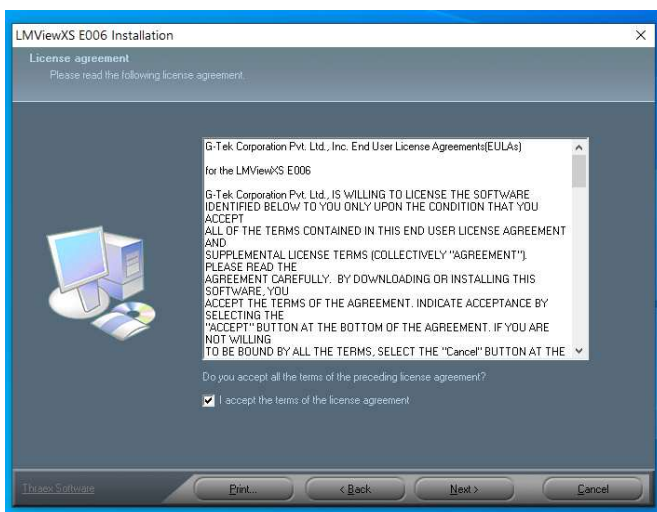
完成配置过程后，它将开始安装组件。这也可能需要一些时间。



完成所有设置过程后，单击“完成”继续安装 LMViewXS E006。

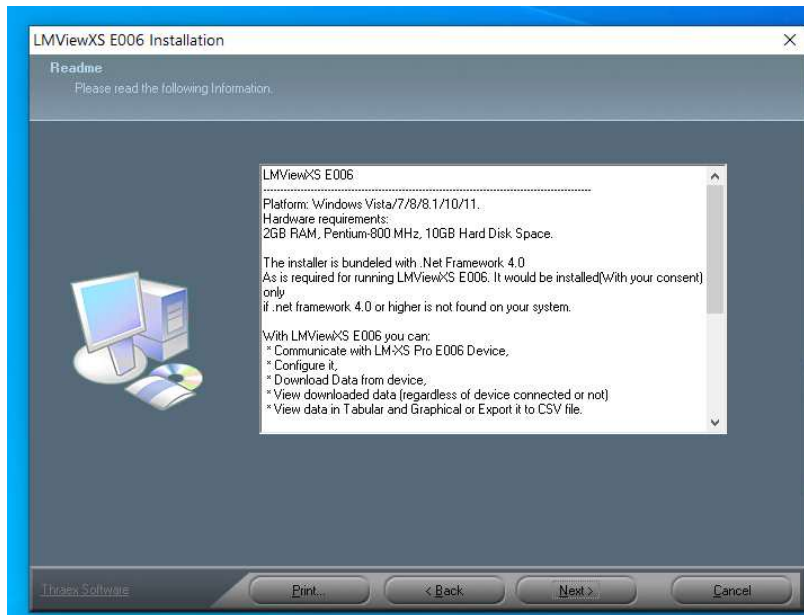


请阅读申请信息并点击“下一步”继续。



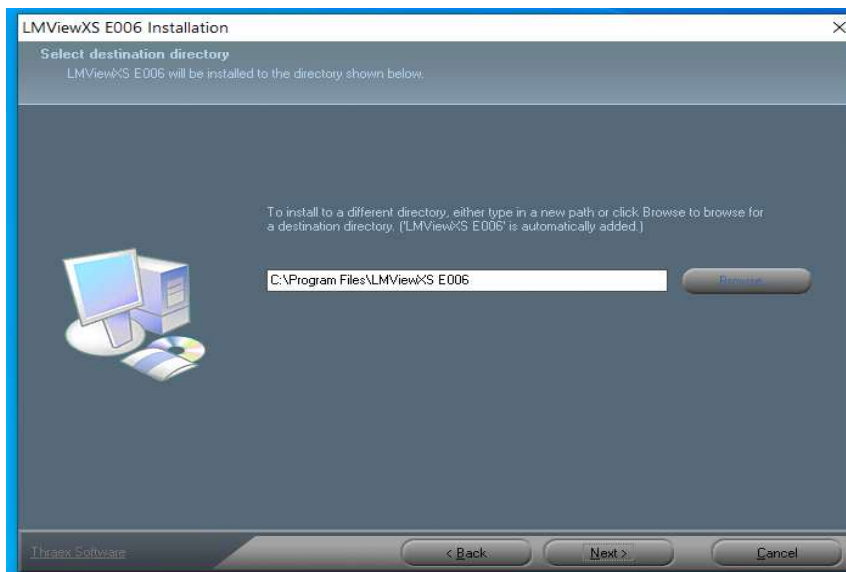
将显示系统要求规范。请确保您的配置等于或优于所需的最低配置。单击“下一步”继续。

## LMViewXSE006



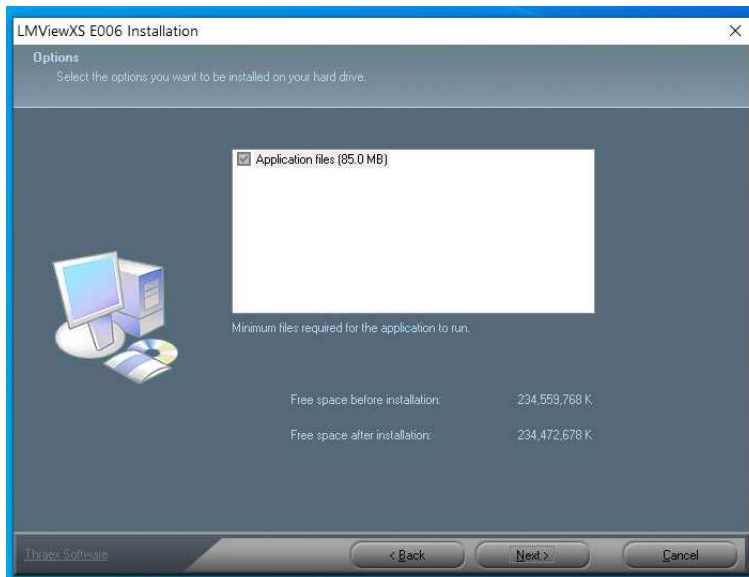
将显示将安装应用程序的默认目录。如果要更改位置，请单击“浏览”并指向要安装的目录。

建议安装在默认位置。选择目录后，单击“下一步”继续。

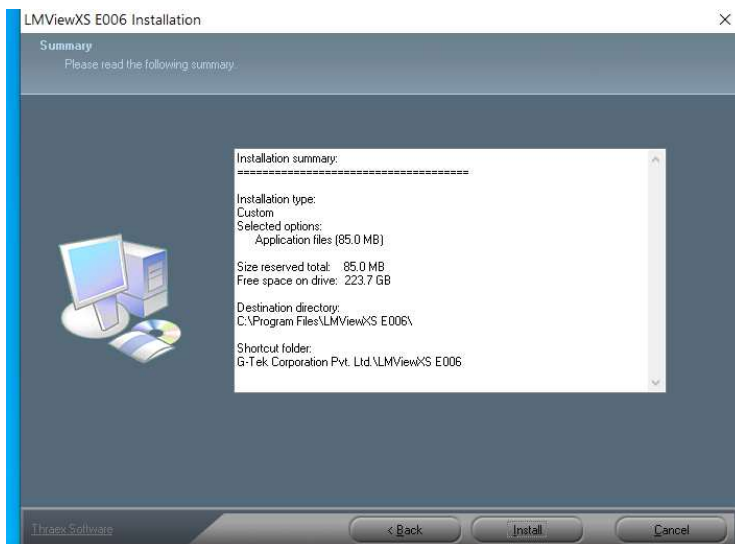


将显示所需的磁盘空间和可用磁盘空间。请确保您有足够的磁盘空间来安装该程序。单击“下一步”继续。

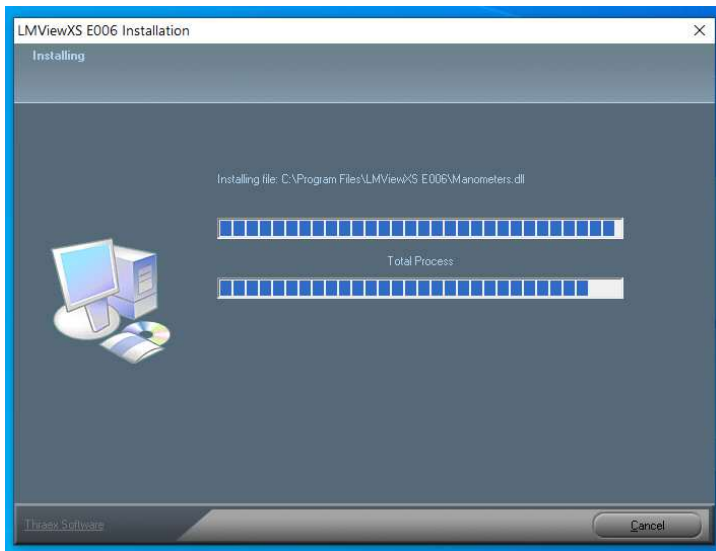




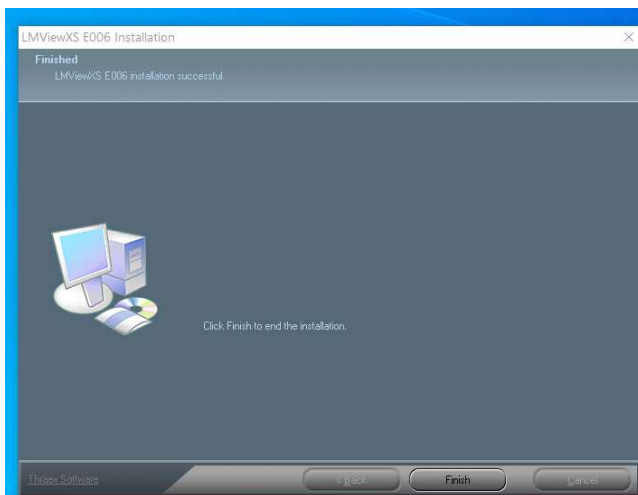
查看安装摘要，满意后，单击“安装”开始安装过程。



进度条指示安装过程。



安装成功后，建议重新启动计算机。如果您在此处选择“是”，然后单击“完成”，计算机将自动重新启动。



安装完成后，LMViewXS E006 应用程序的快捷方式将出现在桌面上以供访问。






## 卸载

要卸载该应用程序，您有两个选择。

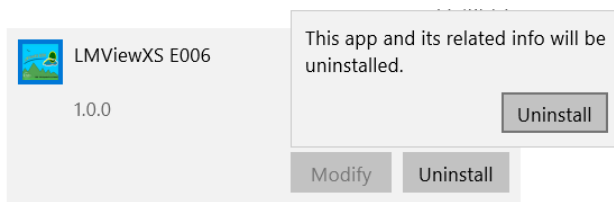
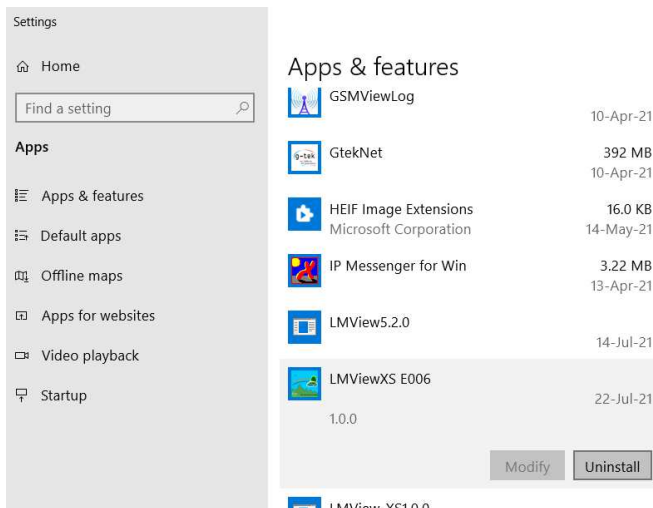
(1) 点击 开始 → 程序 → G-Tek Corporation Pvt. Ltd. →  
LMViewXS E006 卸载程序

这将自动卸载应用程序。

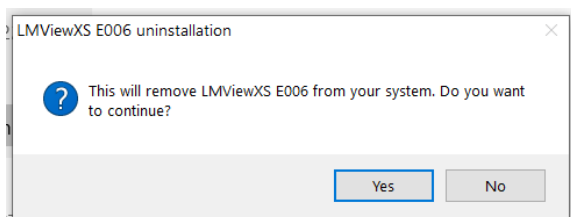
(2) 从开始转到  控制面板并从那里删除应用程序。

单击“启动  控制面板  ”，“添加或删除程序”。

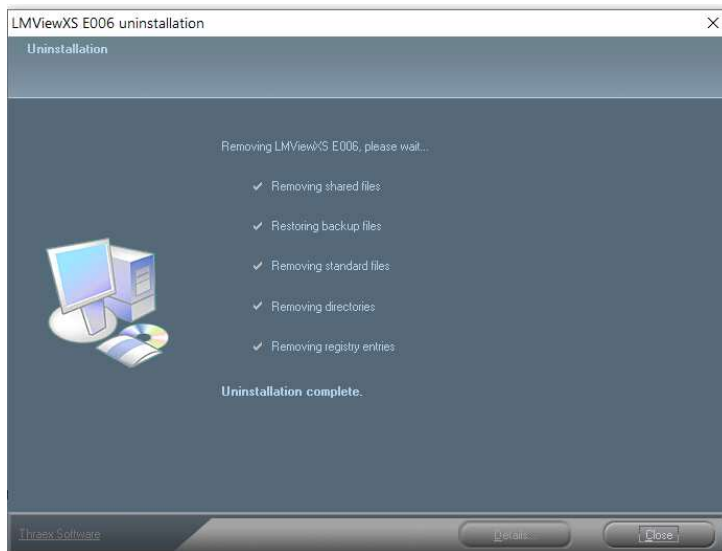
在添加或删除程序中，选择 LMViewXS E006，然后单击“卸载”进行卸载过程。



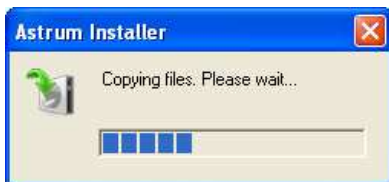
单击“是”选项以从 PC 中删除 LMViewXS E006 应用程序。



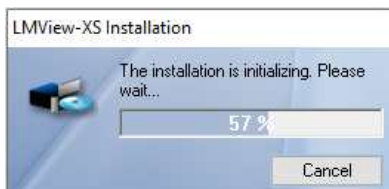
应用上述两个选项中的任何一个时，它将显示以下对话框。此对话框显示整个卸载过程，卸载成功后单击“关闭”退出。



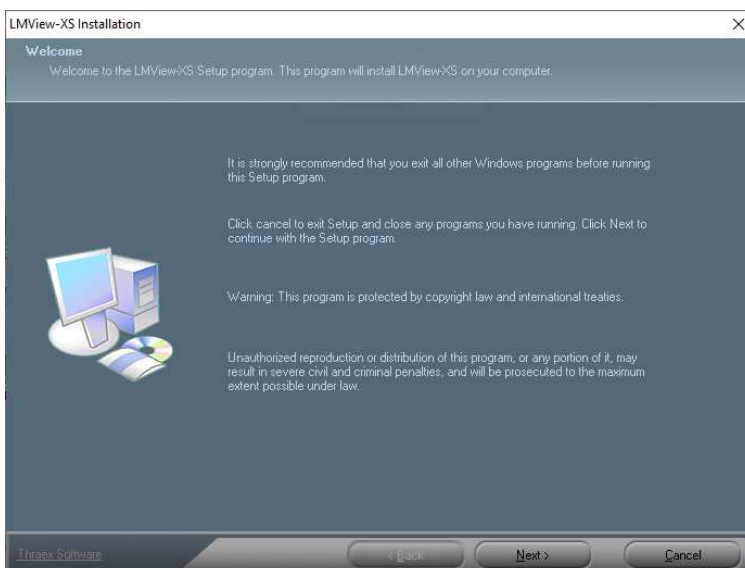
通过将所有文件复制到您的计算机中开始安装。



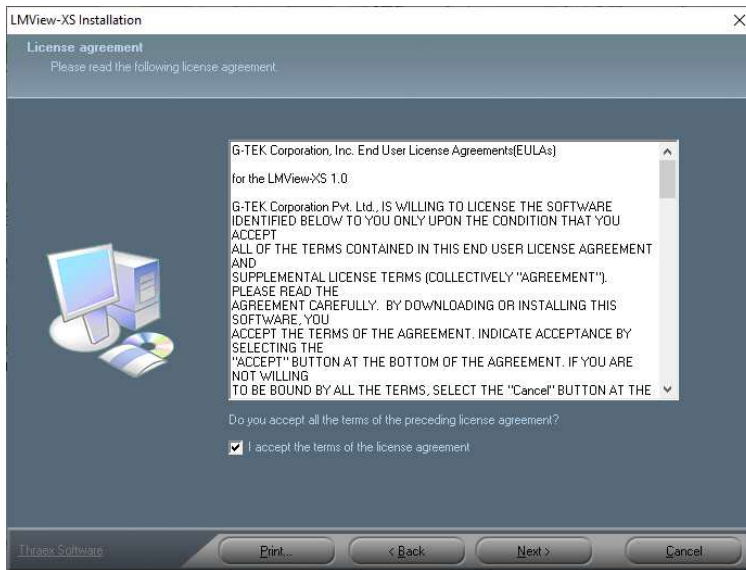
复制过程完成后，它开始初始化，这可能需要一些时间。



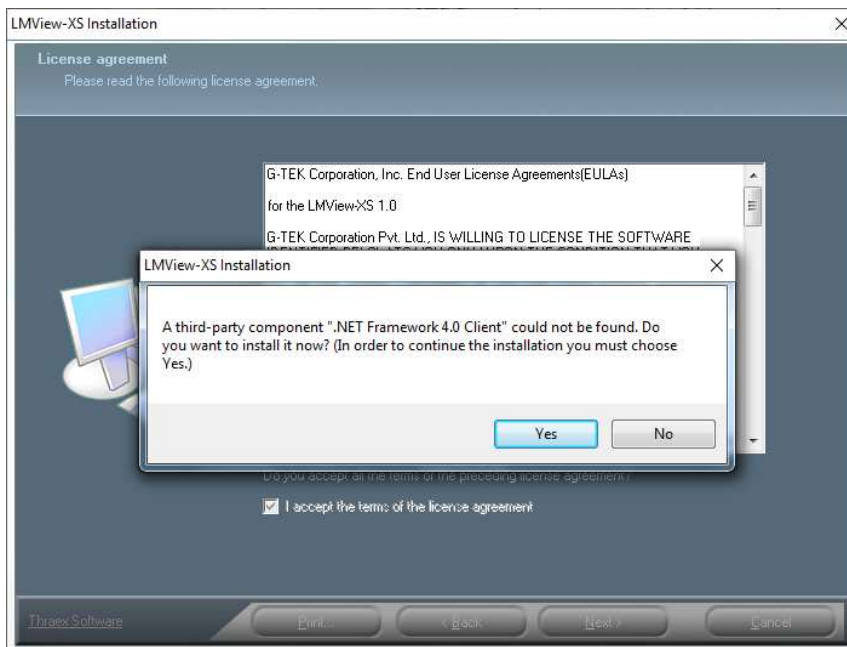
初始化过程完成后，它开始安装应用程序。在欢迎对话框中，单击“下一步”继续。



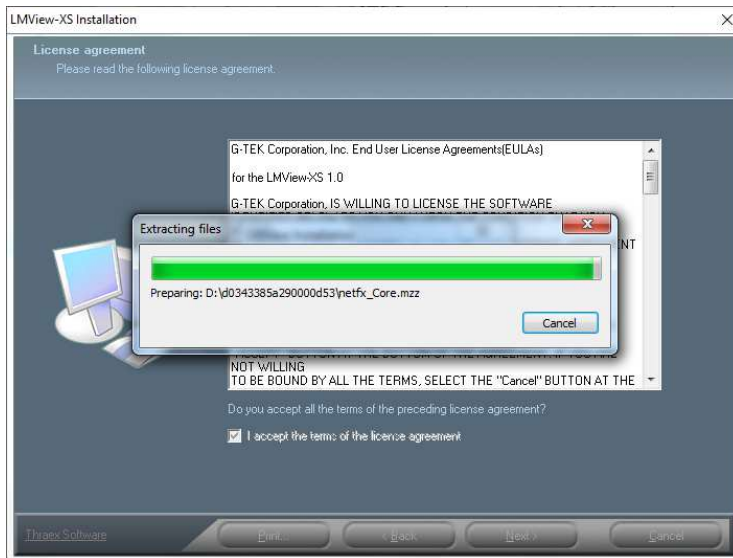
请阅读许可协议。如果您同意这些条款，请检查接受条款。如果您不同意，您可以选择单击“取消”并退出安装程序。接受条款后，单击“下一步”继续。



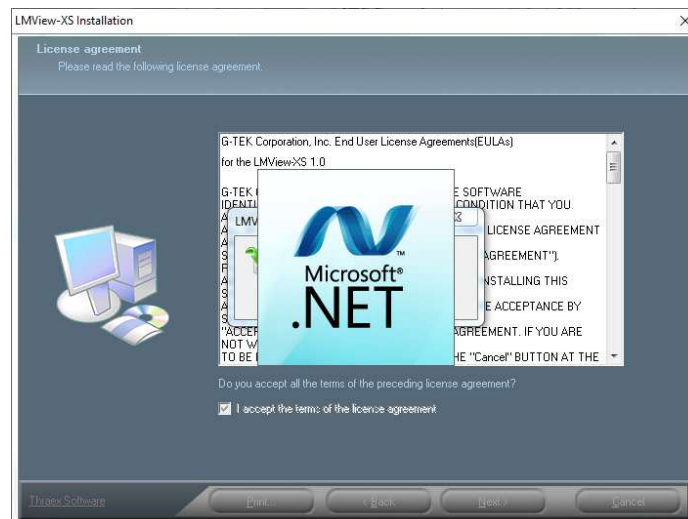
该软件需要安装 .NET Framework 4.0。如果软件找不到它，它将显示消息。如果选择“是”，则它将开始安装“.Net Framework 4.0”。如果您选择“否”，则它将跳过此过程并继续应用程序安装自述过程。如果 .Net Framework 4.0 已安装到计算机中，则它不会显示此消息并继续应用程序安装过程。



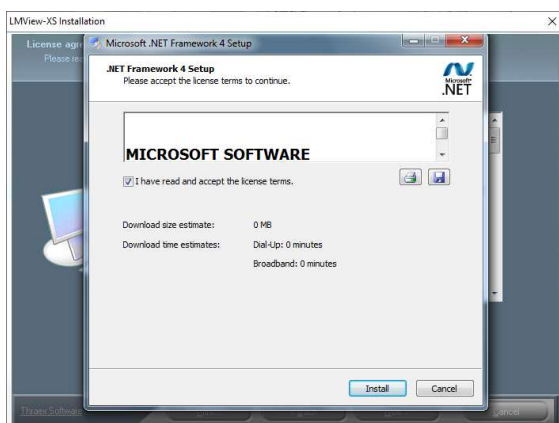
开始从 Microsoft .Net Framework 4.0 安装中提取文件。



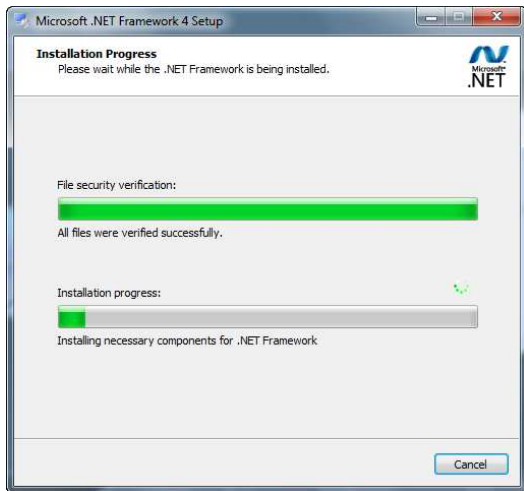
打开 Microsoft .Net Framework 4.0 安装向导后，单击“下一步”继续。



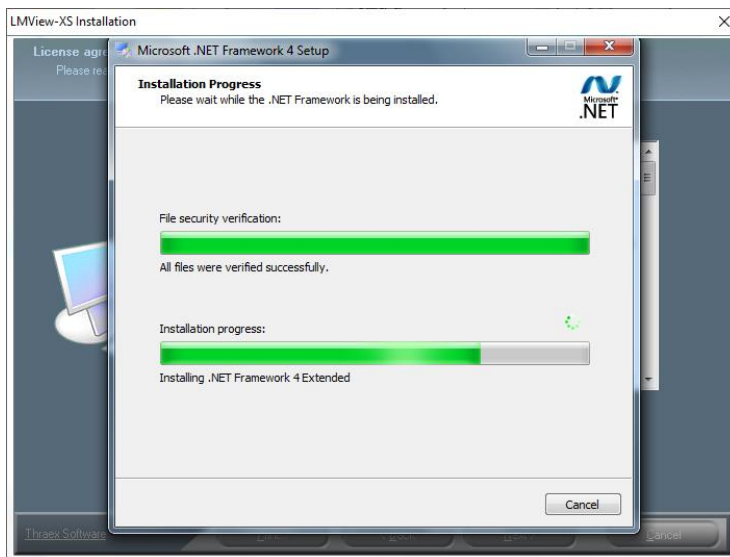
接受“最终用户许可协议”并单击“安装”开始安装过程。



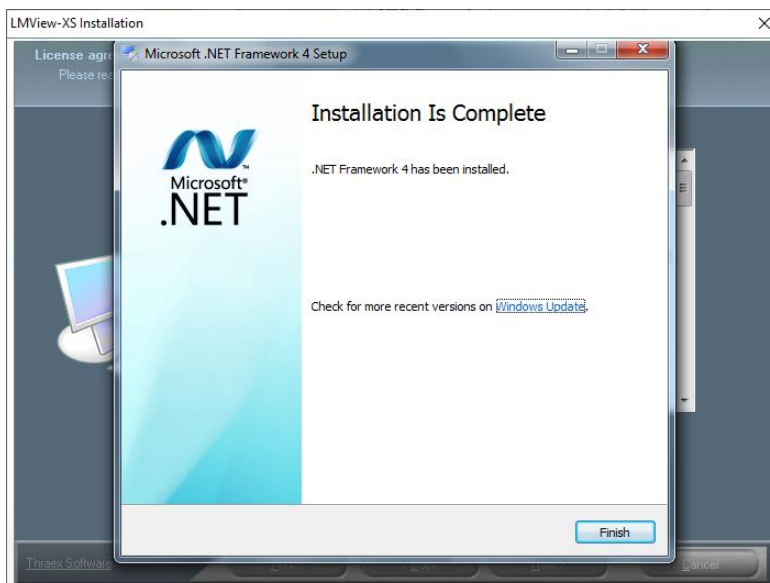
安装程序在开始安装过程之前需要配置一些内容。这可能需要几分钟时间。



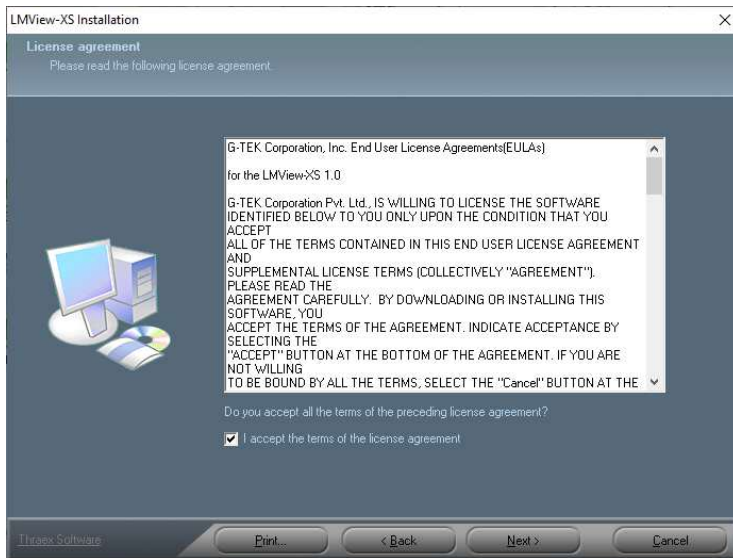
完成配置过程后，它将开始安装组件。这也可能需要一些时间。



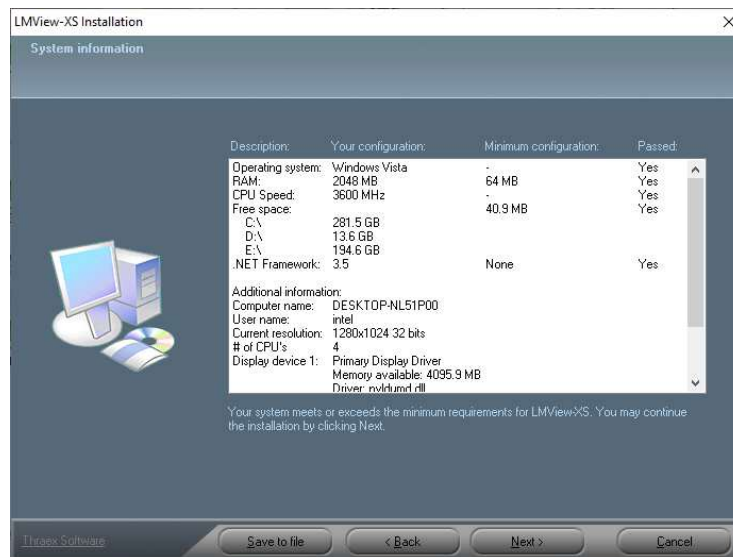
完成所有设置过程后，单击“完成”继续安装 LMView-XS。



请阅读申请信息并点击“下一步”继续。

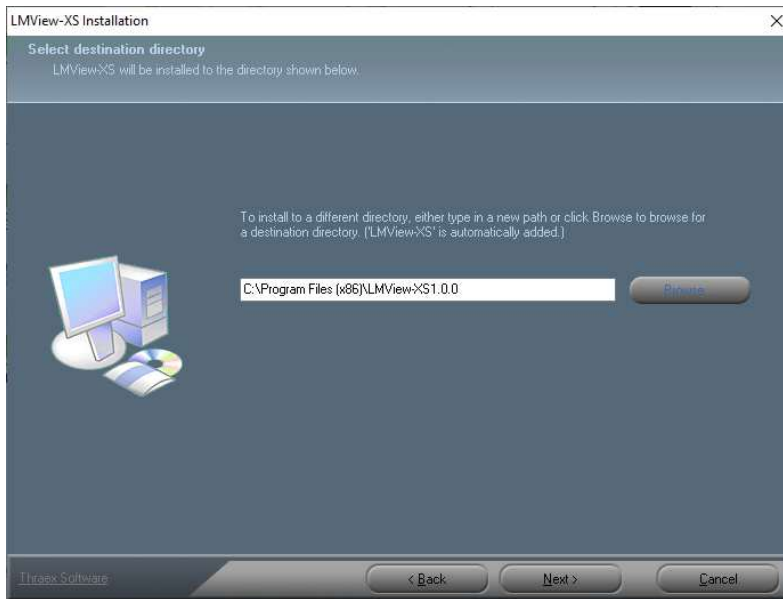


将显示系统要求规范。请确保您的配置等于或优于所需的最低配置。单击“下一步”继续。

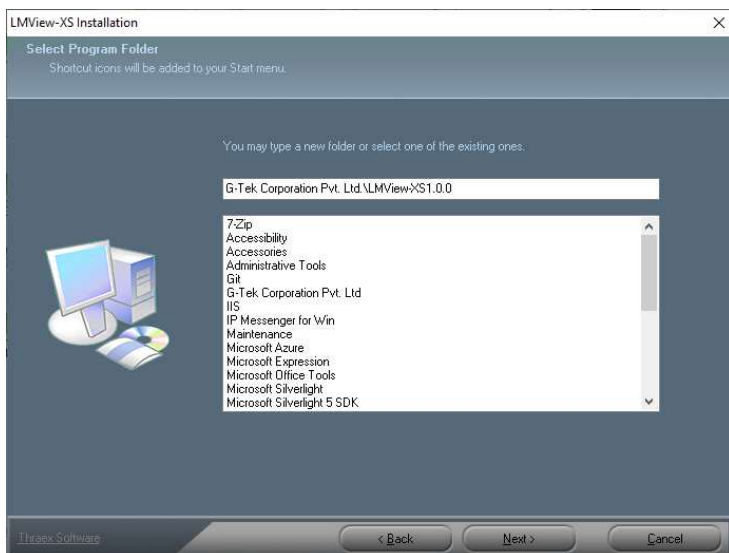


将显示将安装应用程序的默认目录。如果要更改位置，请单击“浏览”并指向要安装的目录。建议安装在默认位置。选择目录后，单击“下一步”继续。

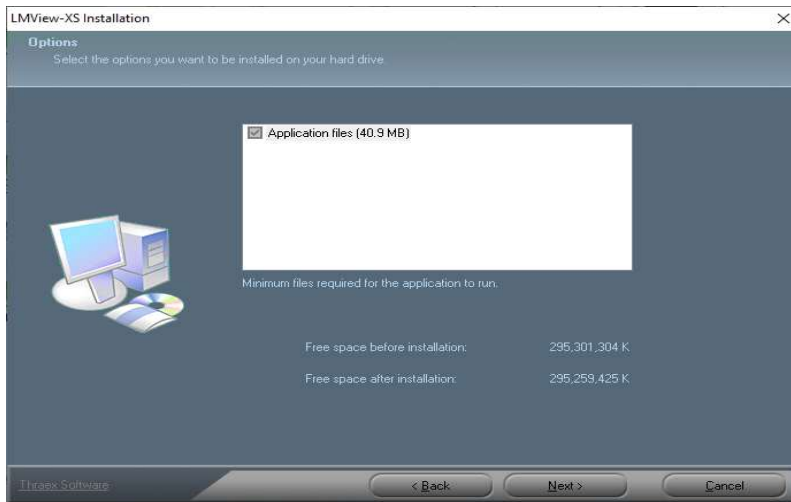




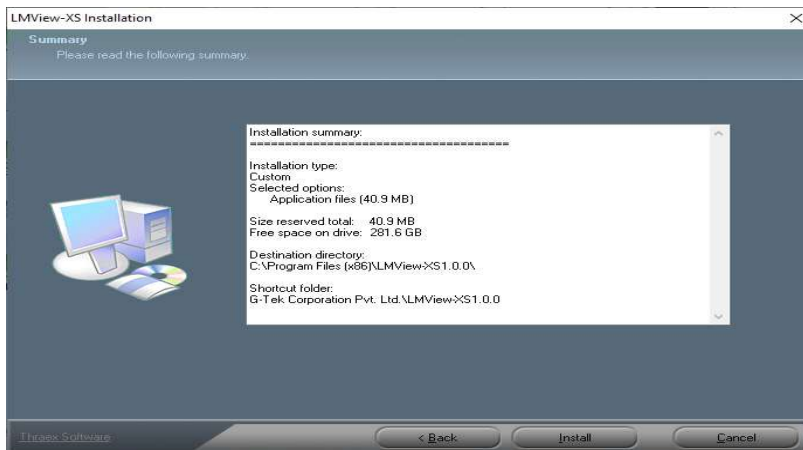
将显示程序将驻留的默认路径。这是您将在开始菜单中看到的路径。建议保留默认路径并单击“下一步”继续。



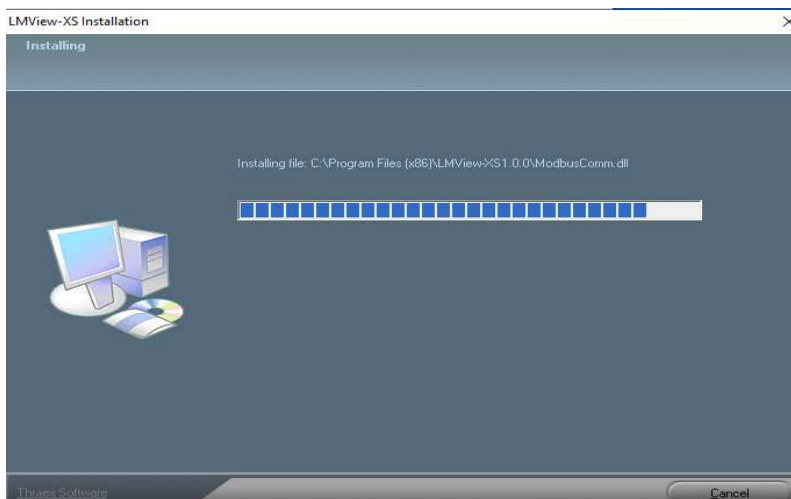
将显示所需的磁盘空间和可用磁盘空间。请确保您有足够的磁盘空间来安装该程序。单击“下一步”继续。



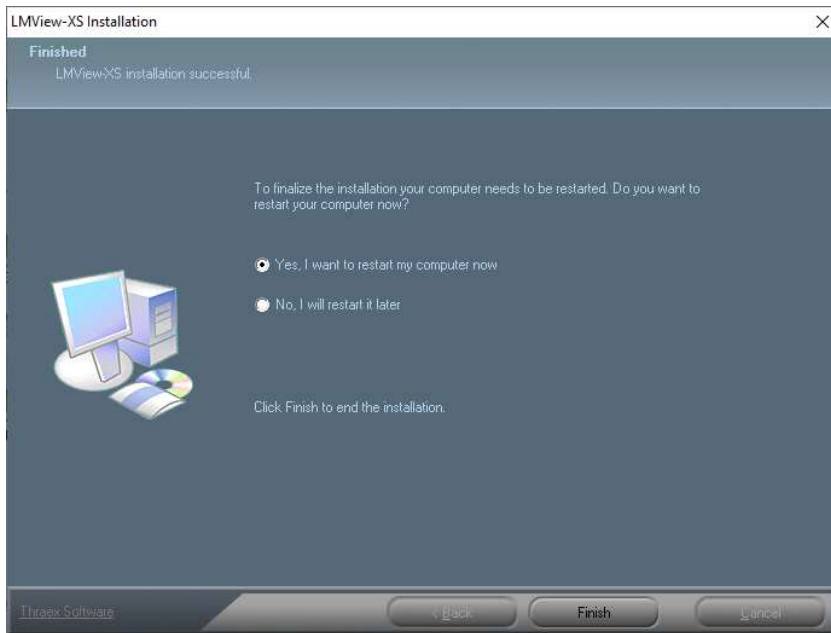
查看安装摘要，满意后，单击“安装”开始安装过程。



进度条指示安装过程。



安装成功后，建议重新启动计算机。如果您在此处选择“是”，然后单击“完成”，计算机将自动重新启动。如果您打算稍后重新启动，请选择“否”并单击“完成”以完成安装过程。



## 卸载

要卸载该应用程序，您有两个选择。

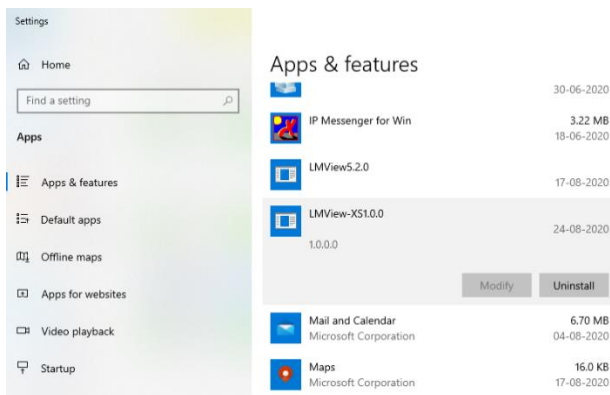
(1) 点击 开始 —————> 程序 —————> G-Tek Corporation Pvt. Ltd. —————> LMView-XS 卸载程序

这将自动卸载应用程序。

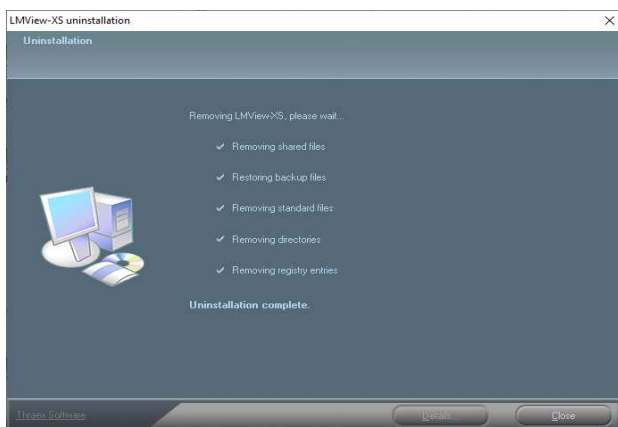
(2) 从开始转到 —————> 控制面板并从那里删除应用程序。

单击“启动 —————> 控制面板 —————> ”， “添加或删除程序”。

在添加或删除程序中，选择 LMView-XS1.0.0，然后单击“卸载”进行卸载过程。



应用上述两个选项中的任何一个时，它将显示以下对话框。此对话框显示整个卸载过程，卸载成功后单击“关闭”退出。



## 4.1.2 概述

**LMViewXS E006 软件** 旨在对 LM-XS Pro E006 设备数据记录的各种参数进行编程。它还有助于将存储的数据下载到PC并查看、分析、打印和导出存储的数据。

用户可以下载存储的批处理数据，以表格和图形格式查看数据。他还可以以表格格式查看批次的最小值、最大值和平均值。用户还可以过滤表格数据，给出新的开始和停止时间。该软件可以计算指定活化能的 **MKT**（平均动能）。用户可以通过单击图形按钮以图形格式查看数据。放大和缩小功能以图形格式提供。用户可以更改各种参数，如标题、轴颜色、轴刻度等。

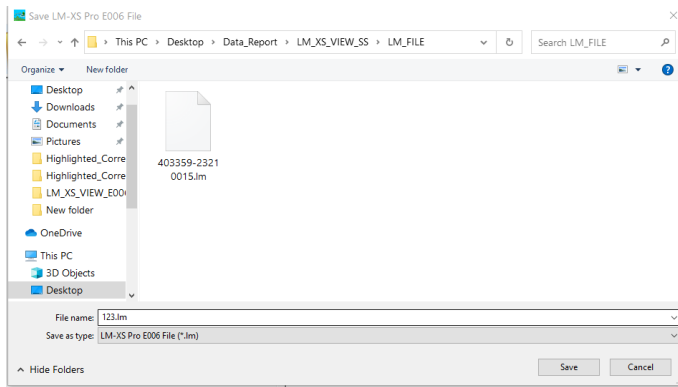
提供导出为 **CSV** 格式，以便在更通用的电子表格编辑器（如 **Excel**）中查看或处理数据，也可以将其导入到任何其他用户定义的数据库。还提供了将温度从一个单位转换为另一个单位的实用程序。

最常见的任务和命令可作为主工具栏上的按钮使用。

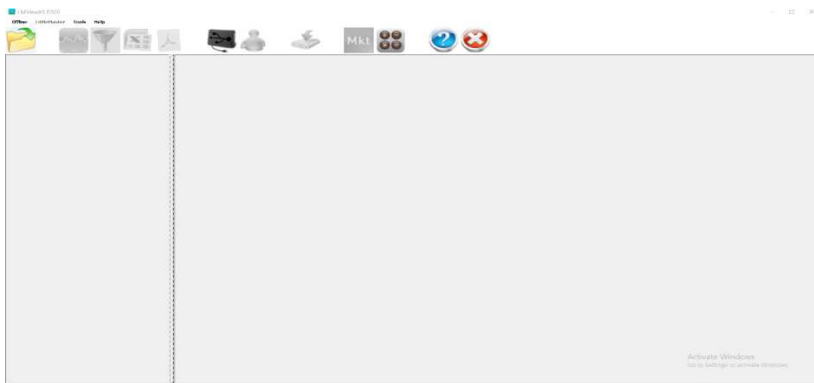
## 4.1.3 启动 LMViewXS E006

- 一. 要启动 **LMViewXS E006**，请单击桌面上的快捷方式图标或从“开始”菜单中选择 **G-Tek Corporation Pvt. Ltd. -> LMViewXS E006**。
- 二. 应用程序将始终以在线模式启动。
- 三. 一旦 **LMViewXS E006** 启动并与设备连接，它就会显示文件保存对话框以下载数据。
- 四. 如果设备未连接，则它会显示带有两个空白面板的主窗口 - **左和右**。
- 五. 从设备下载数据后，显示的左侧面板将显示设备信息，显示的右侧面板将包含设备的表格数据。

## LMViewXSE006



如果未连接 LM-XS Pro E006 数据记录器，则会出现以下窗口。



LMViewXS E006 有两种模式 - 在线和离线

**在线：**当 LM-XS Pro E006 设备物理连接到 PC 时。用户可以执行各种活动，例如下载存储的数据、配置设备、重置设备。

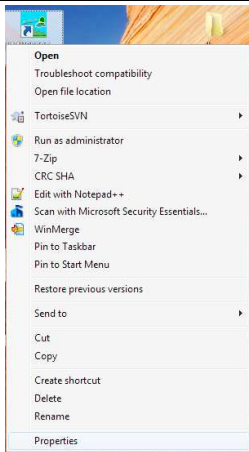
**离线：**当 LM-XS Pro E006 设备未物理连接到 PC 时。用户可以执行查看、报告和导出以前存储的数据等活动。

让我们首先讨论在线活动。

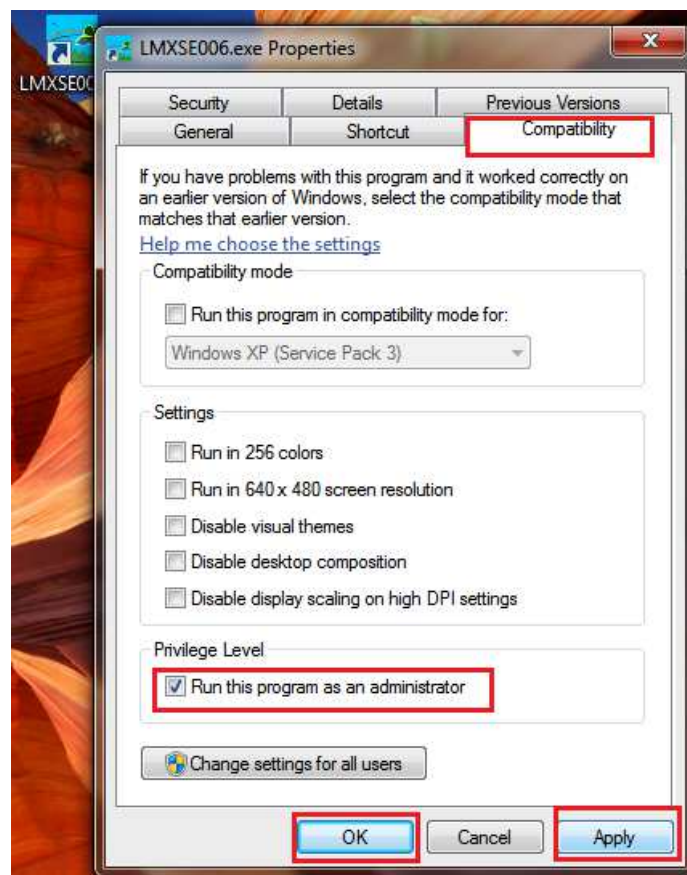
**注意：**

在 **Windows Vista** 或 **Windows 006**作系统上运行 **LMViewXS E7** 应用程序。第一次做以下过程。

右键单击桌面或开始**LMViewXSE006.exe -> G-Tek Corporation Pvt. Ltd. -> LMViewXS E006** 或 **C : \Program Files\LMViewXSE006\LMXSViewE006.exe**，然后单击如下所示的属性。



上面的命令在 **LMViewXS E006** 属性窗口下方打开，其中选择兼容性选项卡。在“兼容性”选项卡中，选中“以管理员身份运行此程序”属性，然后单击“应用”按钮，最后单击“确定”按钮完成该过程。



现在以正常方式运行 **LMViewXSE006** 应用程序，无需每次都按照上述说明进行作。


## 4.2 LMViewXS E006 在线

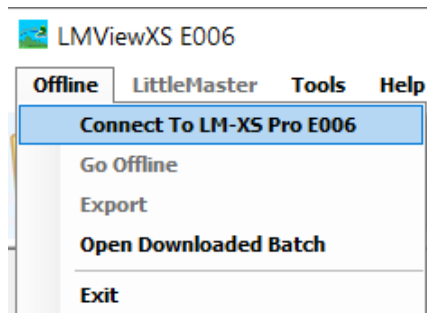
- [连接到 LM-XS Pro E006](#)
- [离线](#)
- [从 LM-XS Pro E006 下载批次](#)

### 4.2.1 连接到 LM-XS Pro E006

将 LM-XS Pro E006 数据记录器连接到 PC 的任何可用 USB 端口。

LMViewXS E006 始终以在线模式启动。

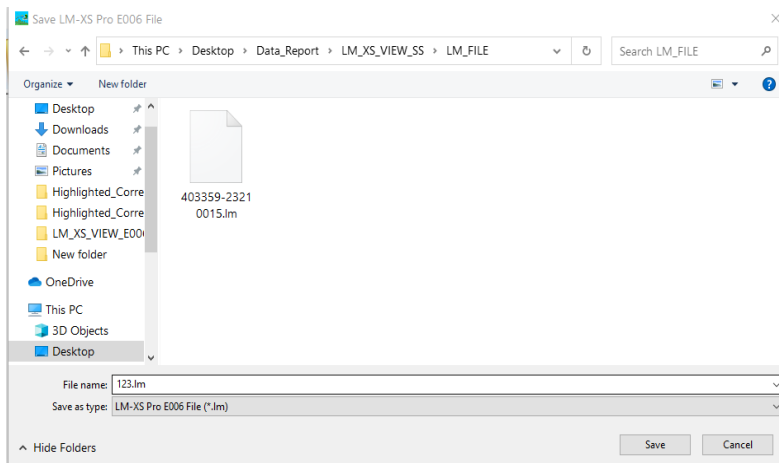
一. 单击 File  连接到 LM-XS Pro E006

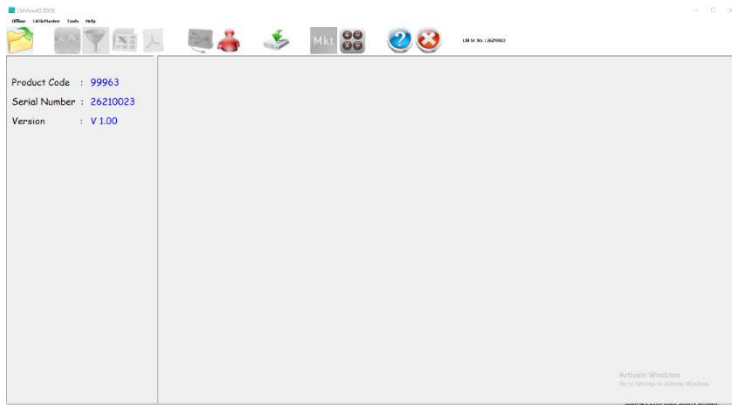


或单击图标  以打开连接对话框。

2. LMViewXS E006 尝试连接 LM-XS Pro E006 设备，如果连接失败，则会弹出错误消息（详情请参阅 [错误消息](#)）。

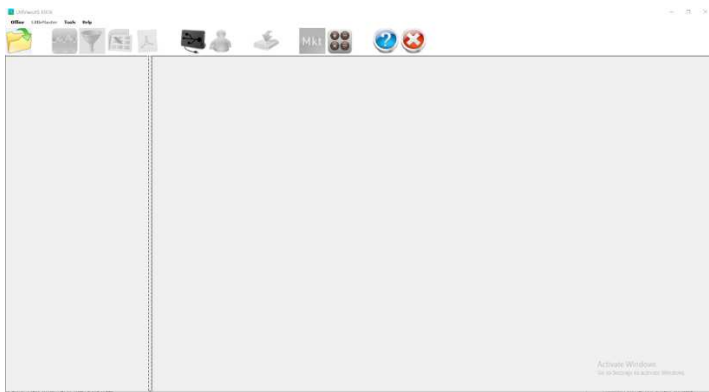
3. 如果应用程序与设备连接，则会显示保存文件对话框以下载设备数据。





4. 下载数据后，左侧面板显示设备信息-产品代码、序列号和设备固件版本;右侧面板以表格形式显示下载的数据。

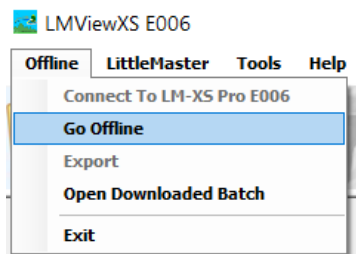
5. 如果应用程序未与设备连接，则显示应用程序的离线模式。



## 4.2.2 离线

当 LMViewXS E006 处于在线模式时，启用“脱机”命令。

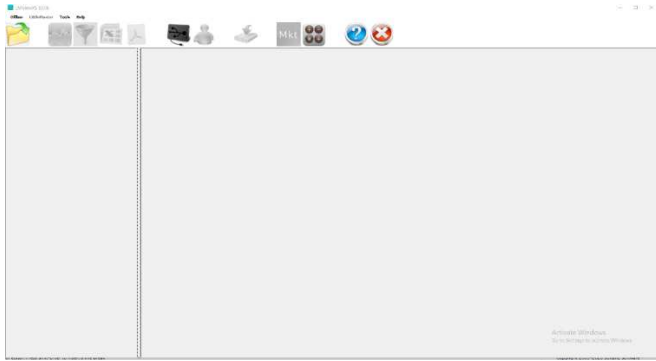
单击文件  离线



或单击图标  进入离线模式。

当应用离线命令时，LM-XS Pro E006 设备断开连接并且 LMViewXS E006 处于离线模式，用户将看到以下屏幕。要再次与 LM-XS Pro E006 设备通信，用户必须再次进入“在线”（连接到 LM-XS Pro E006）。在离线模式下，用户可以以表格形式打开下载的批次进行查看。

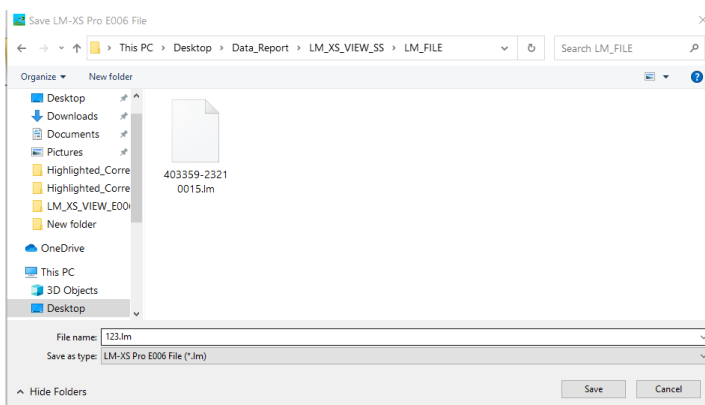




## 4.2.3 从 LM-XS Pro E006 批量下载

找到 LM-XS Pro E006 设备后，LMViewXS E006 应用程序在按照屏幕保存下载的文件后自动进入下载批处理序列。

选择文件的适当位置和名称以保存数据。



在应用程序中，单击下载存储的批次图标

或从菜单栏中单击以下菜单。



进度条将显示文件已下载的百分比。



下载结束后，它会给出一条消息“下载成功”。单击“确定”以表格形式查看下载的文件数据。



在下载数据中，读数计数取决于设备的当前时间和批处理的开始时间，并取决于您下载数据的时间。

下载时，如果设备当前时间大于批量停止时间，则否。的阅读将是批号。预配置的读数（设备的最大内存）。

下载时，如果设备当前时间小于批量停止时间，则否。读数将按如下方式计算。

不。读数 = （（当前时间 - 开始时间） / 间隔） + 1

## 4.3 LMViewXS E006 离线

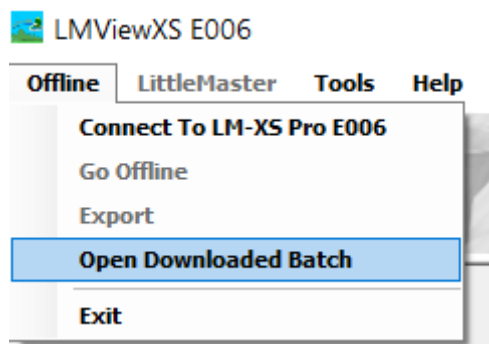
- [打开下载的批次](#)
- [筛选表格数据](#)
- [表格日期格式](#)
- [计算 MKT](#)
- [单位换算](#)

### 4.3.1 打开下载的批次

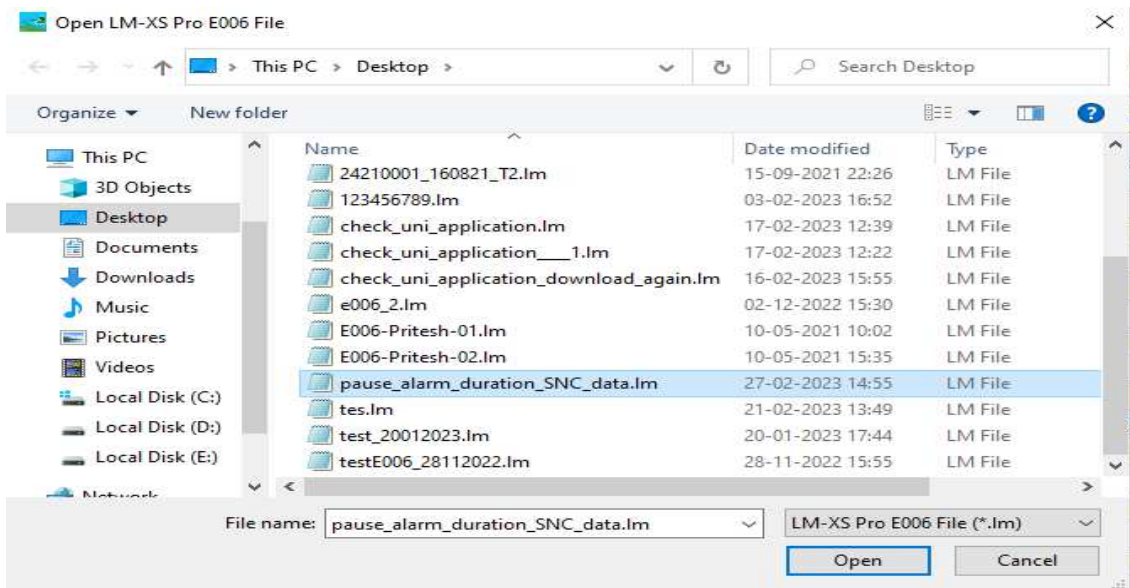
要将下载的批次数据显示为表格形式，请单击打开下载的批次图标。



或从菜单栏中单击以下菜单。



选择要打开的 LM 文件。



选择文件后，单击“打开”以在主窗口中以表格形式查看数据。

### 表格视图：

打开文件后，表格数据将出现在右侧面板上，其中包含最小值、最大值、平均值和 MKT 值。

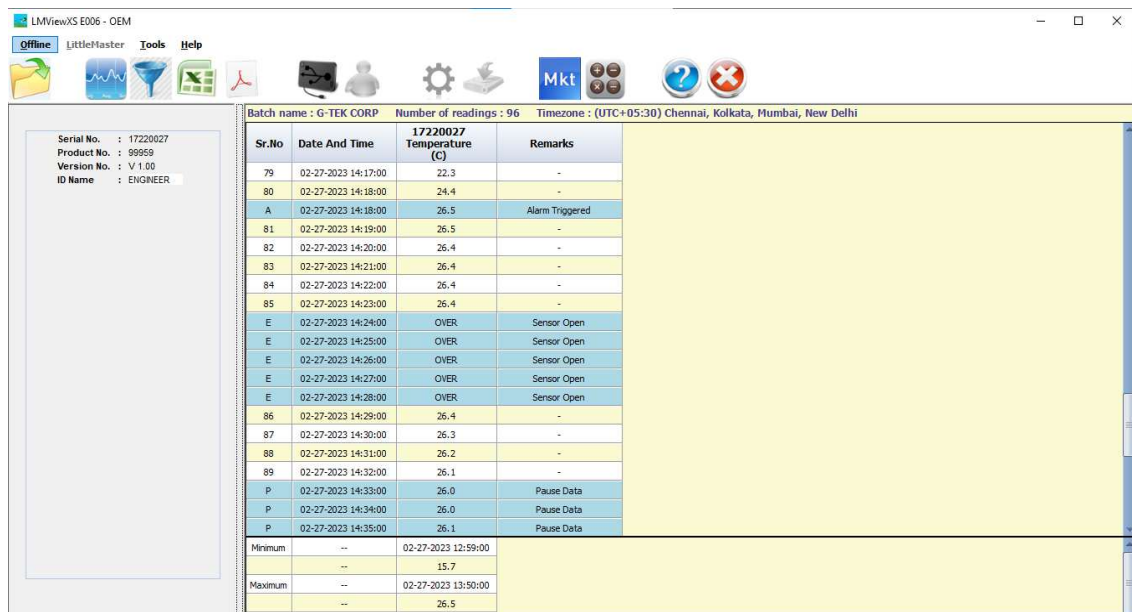
Sr.No	Date And Time	Temperature (C)	Remarks
21	02-27-2023 13:19:00	26.1	-
22	02-27-2023 13:20:00	26.2	-
23	02-27-2023 13:21:00	26.3	-
24	02-27-2023 13:22:00	26.3	-
25	02-27-2023 13:23:00	26.3	-
26	02-27-2023 13:24:00	26.2	-
27	02-27-2023 13:25:00	26.1	-
28	02-27-2023 13:26:00	26.1	-
29	02-27-2023 13:27:00	26.0	-
30	02-27-2023 13:28:00	26.0	-
31	02-27-2023 13:29:00	26.0	-
32	02-27-2023 13:30:00	26.0	-
33	02-27-2023 13:31:00	26.0	-
34	02-27-2023 13:32:00	26.1	-
35	02-27-2023 13:33:00	26.1	-
36	02-27-2023 13:34:00	26.2	-
37	02-27-2023 13:35:00	26.2	-
38	02-27-2023 13:36:00	26.3	-
39	02-27-2023 13:37:00	26.2	-
40	02-27-2023 13:38:00	26.2	-
Minimum	--	02-27-2023 12:59:00	
		15.7	
Maximum	--	02-27-2023 13:50:00	
		26.5	

在左侧面板中，它显示设备信息，如序列号、产品编号、版本号和 ID 名称，其中 ID 名称来自批量配置。编辑后的 ID、姓名反映在 CSV 文件中。

带有标记数据的表格视图：

标记的数据显示为表格形式，并带有标记的时间、数据和备注。在表格数据中，事件以不同的颜色行显示，并带有备注信息。在事件中，每个字符定义事件类型如下：


标记 ID	标记事件备注
D	日期设置
T	时间设定：旧时间 Hr : Mn
一个	警报触发
R	警报重置
E	传感器打开
P	暂停数据
S	从暂停恢复



Batch name : G-TEK CORP    Number of readings : 96    Timezone : (UTC+05:30) Chennai, Kolkata, Mumbai, New Delhi

Sr.No	Date And Time	17220027 Temperature (C)	Remarks
79	02-27-2023 14:17:00	22.3	-
80	02-27-2023 14:18:00	24.4	-
A	02-27-2023 14:18:00	26.5	Alarm Triggered
81	02-27-2023 14:19:00	26.5	-
82	02-27-2023 14:20:00	26.4	-
83	02-27-2023 14:21:00	26.4	-
84	02-27-2023 14:22:00	26.4	-
85	02-27-2023 14:23:00	26.4	-
E	02-27-2023 14:24:00	OVER	Sensor Open
E	02-27-2023 14:25:00	OVER	Sensor Open
E	02-27-2023 14:26:00	OVER	Sensor Open
E	02-27-2023 14:27:00	OVER	Sensor Open
E	02-27-2023 14:28:00	OVER	Sensor Open
86	02-27-2023 14:29:00	26.4	-
87	02-27-2023 14:30:00	26.3	-
88	02-27-2023 14:31:00	26.2	-
89	02-27-2023 14:32:00	26.1	-
P	02-27-2023 14:33:00	26.0	Pause Data
P	02-27-2023 14:34:00	26.0	Pause Data
P	02-27-2023 14:35:00	26.1	Pause Data
Minimum	--	02-27-2023 12:59:00	
	--	15.7	
Maximum	--	02-27-2023 13:50:00	
	--	26.5	

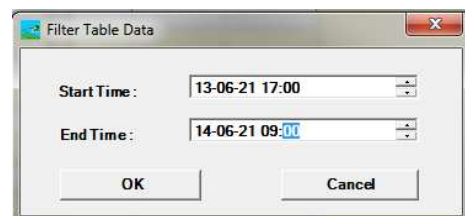
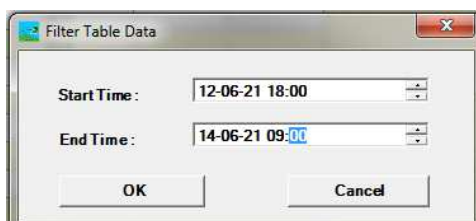
## 4.3.2 过滤表格数据

假设您只想查看/绘制选定的数据部分并获取相同的 PDF 报告。右键单击表格数据或单击  过滤器图标以打开过滤器窗口。

当数据在主窗口中以表格形式显示时，将启用“过滤表数据”选项。对于筛选器数据，必需参数为新的开始时间和结束时间。如果用户输入的开始和/或结束日期-时间超出了原始数据的范围，则会生成错误消息。

Sr.No	Date And Time	23210015 Temperature (C)	Remarks
1	12-06-21 18:02	28.3	-
2	12-06-21 18:07	28.3	-
3	12-06-21 18:12	28.2	-
4	12-06-21 18:17	28.2	-
5	12-06-21 18:22	28.6	-
6	12-06-21 18:27	28.9	-
7	12-06-21 18:32	29.0	-
8	12-06-21 18:37	29.4	-
9	12-06-21 18:42	28.9	-
10	12-06-21 18:47	28.9	-
11	12-06-21 18:52	28.8	-
12	12-06-21 18:57	28.9	-
13	12-06-21 19:02	28.8	-
14	12-06-21 19:07	28.8	-
15	12-06-21 19:12	28.7	-
16	12-06-21 19:17	28.8	-
17	12-06-21 19:22	28.8	-
18	12-06-21 19:27	28.8	-
19	12-06-21 19:32	28.9	-
20	12-06-21 19:37	28.9	-
Minimum	--	12-06-21 18:17	
	--	28.2	
Maximum	--	14-06-21 06:39	
	--	32.1	

在上述批次中，有 481 个读数，开始时间为 12-06-21 18 : 00，停止时间为 14-06-21 09 : 00。




单击“过滤表数据”命令，让我们将开始时间更改为 13-06-21 7 : 00（如上图所示），然后按“确定”。表格数据如下所示：


Sr.No	Date And Time	23210015 Temperature (C)	Remarks
1	13-06-21 17:02	31.9	-
2	13-06-21 17:07	31.9	-
3	13-06-21 17:12	31.9	-
4	13-06-21 17:17	31.9	-
5	13-06-21 17:22	31.9	-
6	13-06-21 17:27	31.9	-
7	13-06-21 17:32	31.9	-
8	13-06-21 17:37	31.9	-
9	13-06-21 17:42	31.9	-
10	13-06-21 17:47	31.9	-
11	13-06-21 17:52	31.9	-
12	13-06-21 17:57	31.9	-
13	13-06-21 18:02	32.0	-
14	13-06-21 18:07	31.9	-
15	13-06-21 18:12	31.9	-
16	13-06-21 18:17	31.9	-
17	13-06-21 18:22	31.9	-
18	13-06-21 18:27	31.9	-
19	13-06-21 18:32	31.9	-
20	13-06-21 18:37	31.9	-
Minimum	--	13-06-21 19:47	
	--	31.9	
Maximum	--	14-06-21 06:39	
	--	32.1	

重要的是要知道数据不会从文件中删除。每当您再次打开文件时，都会显示总数据。

### 4.3.3 计算 MKT

要计算 MKT，请单击  MKT 图标，然后输入所需的活化能。MKT 将计算并显示在框中。它还以.csv格式和所有其他报告导出。


最低	--	13-06-21 19:47
	--	31.9
最大	--	14-06-21 06:39
	--	32.1
平均	--	32.0
MKT的	--	在

 Mean Kinetic Temperature Calculation
 ×

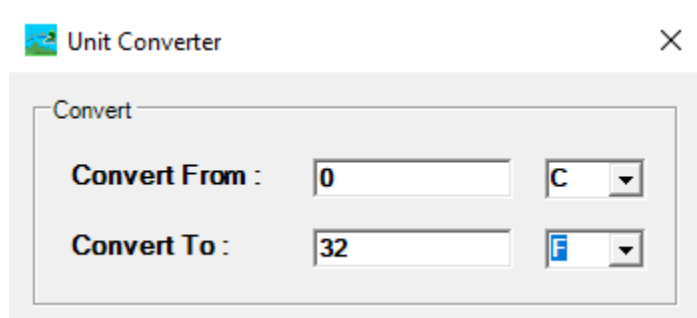
Input Activation Energy :

最低	--	13-06-21 19:47
	选择“计算”按钮 后，表格显示 给定数量的 MKT。表中的 数据值。	31.9
	--	
最大	--	14-06-21 06:39
	--	32.1
平均	--	32.0
MKT的	--	32.0

## 4.3.4 单位换算

单击  以将温度从一个单位转换为另一个单位。

或从菜单栏中单击以下菜单。



在上面的对话框中，输入温度值转换为从输入框及其单位转换。选择要转换为的所需单位。将显示转换后的温度。

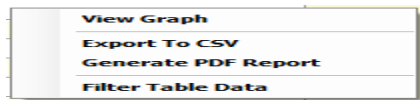
## 4.4 LMViewXS E006 图表

- [查看图表](#)
- [放大/缩小图表](#)
- [保存图表](#)
- [打印图表](#)
- [传输轴](#)
- [警报开启](#)
- [选择频道](#)
- [图表属性](#)
- [退出](#)

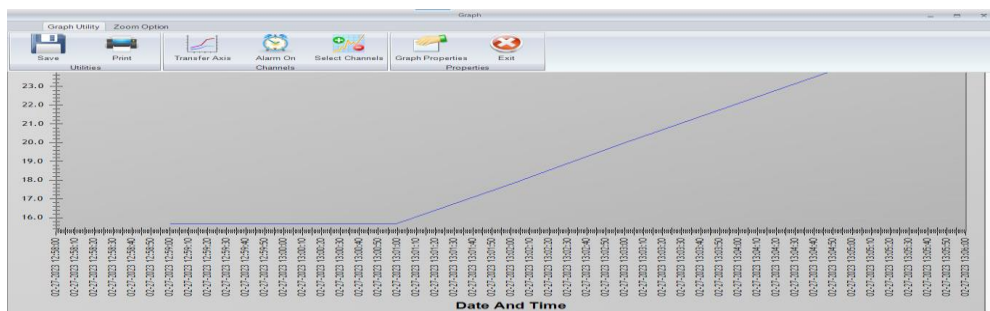
### 4.4.1 查看图表

单击该图标 

，表格中所有显示列的图表将显示在新窗口中。或者，也可以通过右键单击表格数据从菜单中打开图形。



图形窗口如下所示：



#### 部分 描述

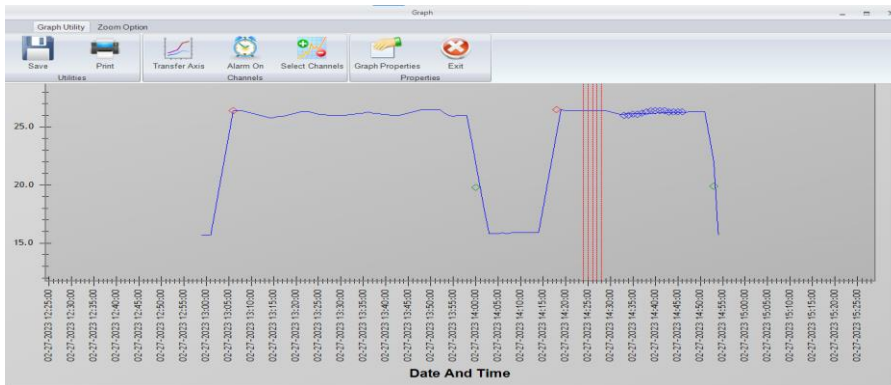
1. 菜单栏 包含下拉菜单选项的区域。
2. 工具栏 一个可拆卸的栏，其中包含菜单和其他命令的快捷方式。



3. 图表 用于以图形格式查看数据的图表区域。

图形视图：

在图形视图中显示批处理数据和标记数据（如果有），如下所示。




在上图中，图例显示包括 - 水平蓝线表示批次数据和根据批次数据的不同标签名称的标记

## 4.4.2 放大/缩小图

您可以通过放大来更改图形的视图以仔细查看。您可以尝试各种放大选项，例如“双轴放大”、“X 轴”和“Y 轴”，以确定所需的细节量。



两个 轴：

从“缩放选项”菜单中，单击该  图标将从其中心位置放大图表，或从左到右沿对角线拖动光标以选择要放大的区域。松开鼠标按钮可将两个轴放大到所选区域。

X 轴：

在缩放选项菜单上，单击放大  图标将 从其中心位置放大图形的 X 轴。


Y轴：

在缩放选项菜单上，单击放大>  图标将 从其中心位置放大图形的 Y 轴。


## 缩小图表

您可以通过缩小以获取上一个视图来更改图形的视图。您可以尝试各种缩小选项，例如缩小 两个轴、X 轴和 Y 轴，以确定所需的细节量。

两个 轴：

在缩放选项菜单上，单击  图标将缩小图表并在其原始位置显示其双轴。

X 轴：

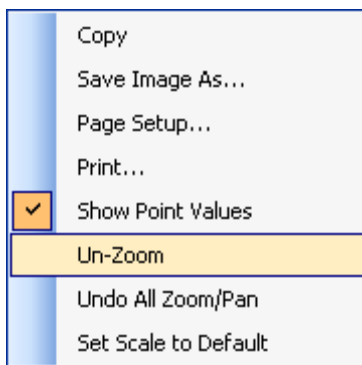
在缩放选项菜单上，单击缩小>  将缩小图形的 X 轴并将 X 轴设置为其原始位置。

Y轴：

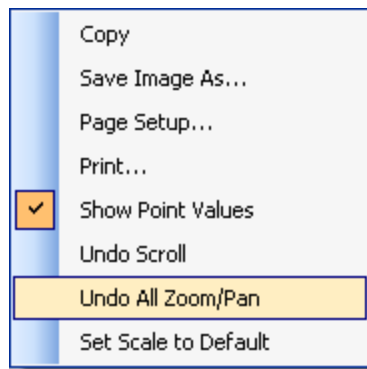
在缩放选项菜单上，单击缩小>  将缩小 Y 轴并将 Y 轴设置为其原始位置。

Un 缩放：

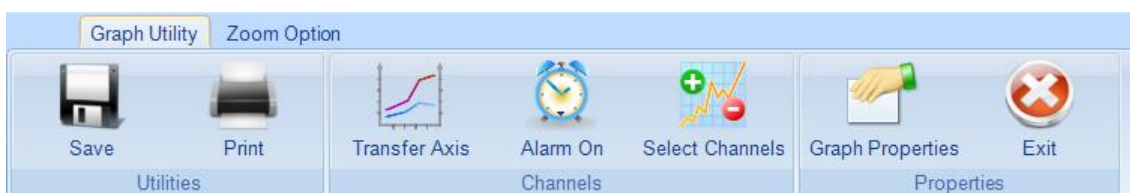
当鼠标光标在图表上并按下鼠标右键时，将打开以下弹出窗口。如果您从此弹出窗口中选择取消缩放，图表将显示在其之前的缩放位置。




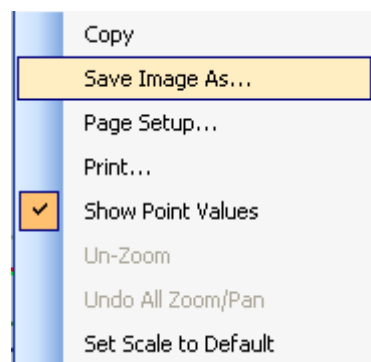
如果您选择 撤消所有缩放/平移 从弹出窗口中，图表将显示在其原始位置。



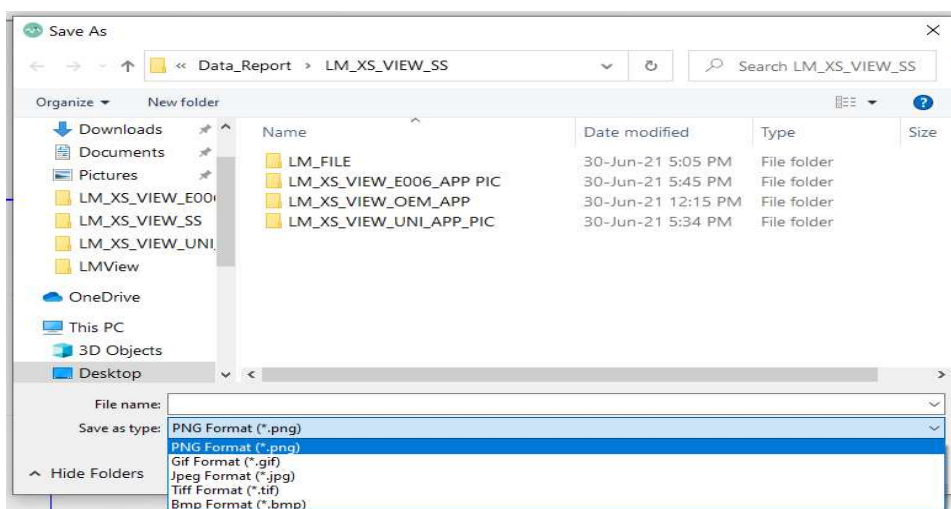
### 4.4.3 保存图表



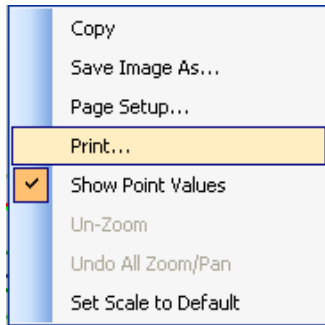
从图形实用程序菜单中单击保存  图标或右键单击图形菜单，单击图像另存为。




它将在以下情况下打开 保存图形窗口。您可以给出适当的文件名并选择文件类型（.png/.gif/.jpg/.tif/.bmp），单击“保存”按钮后，图形图像将保存在你想要的位置和名称。

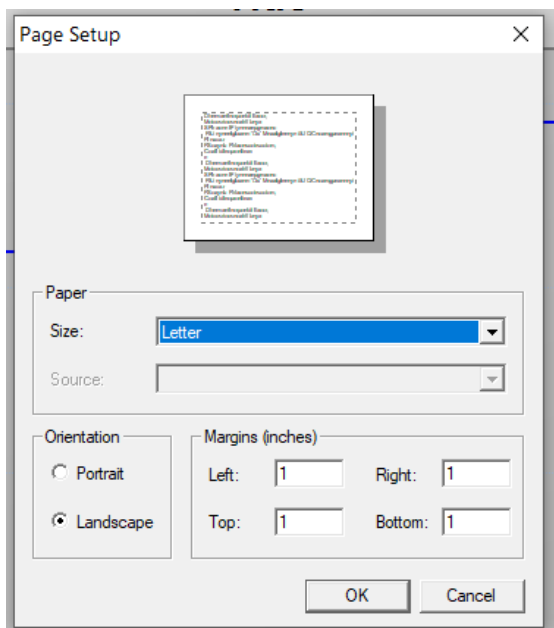


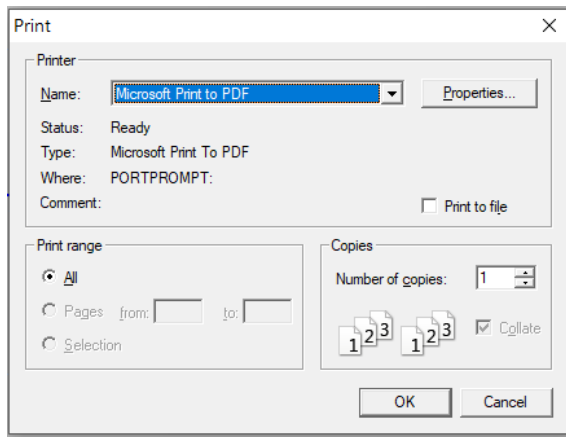
## 4.4.4 打印图表



从图形实用程序菜单中单击打印  图标或右键单击图形菜单，单击打印选项。

它将打开第一页设置窗口，选择合适的页面大小、方向和边距（英寸）。

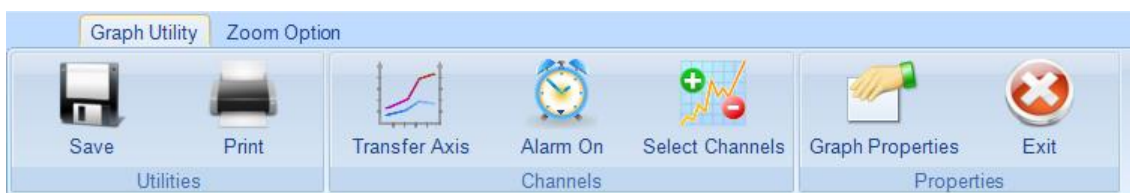





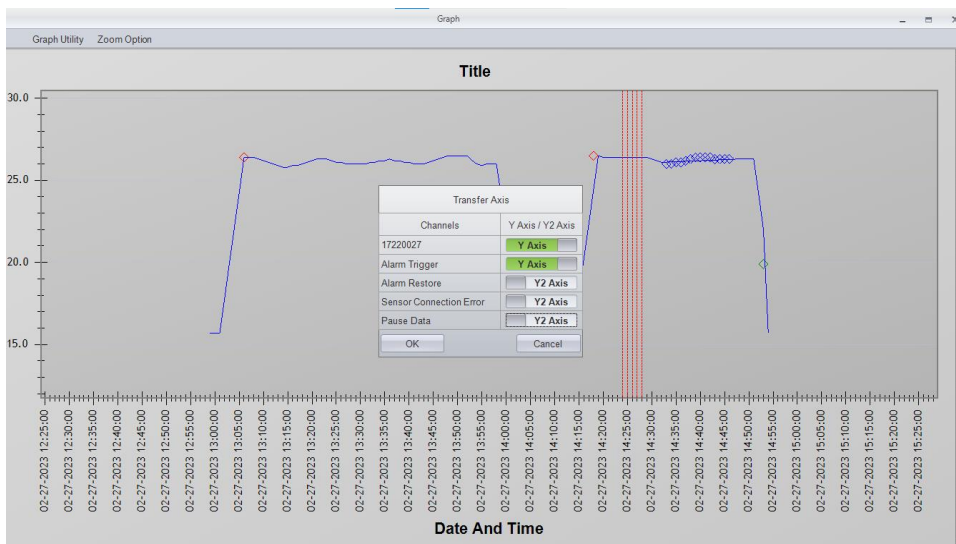
将显示默认打印机。用户可以从下拉菜单中选择任何已安装的打印机或另存为 PDF。单击“确定”按钮，当前图形图像将在所选打印机上打印或另存为 PDF。用户还可以通过单击属性来更改打印机的属性。

## 4.4.5 传输轴

很多时候，对于某些数据，使用辅助 Y 轴很有用。Transfer Axis 正好允许您做到这一点。用户可以为 Y2 轴设置任意数量的通道。



在图表工具（Graph utilities）菜单中，单击传输轴（Transfer Axis）图标 ，将打开以下传输轴（Transfer Axis）窗口。从这里，用户可以为通道选择 Y 轴或 Y2 轴，然后按“确定”按钮。

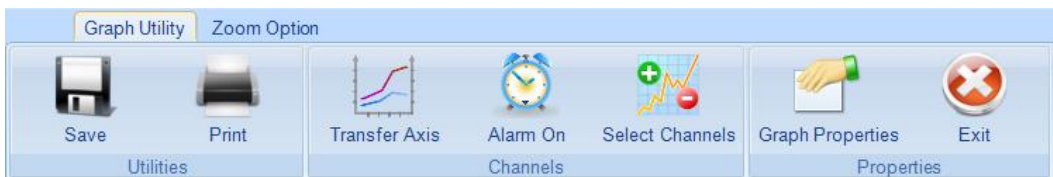





通道转移到Y2轴，如上所示，标签中将标明。

## 4.4.6 闹钟开启

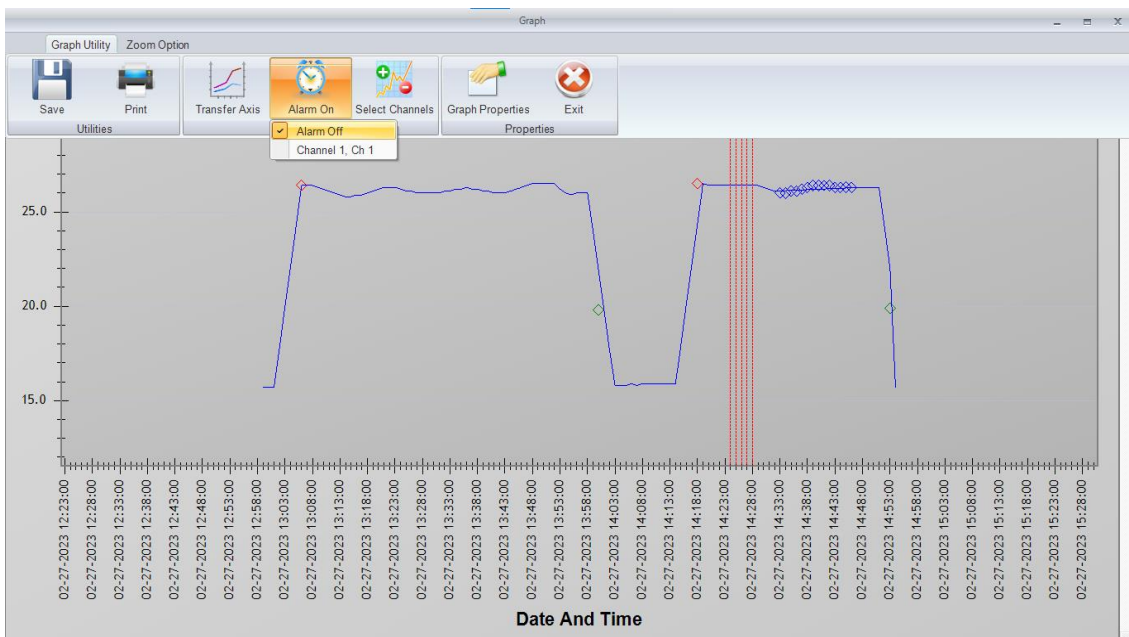
为了快速了解通道的数据是否保持在设定的限制内，LMView-XS 在所选通道的图表上设置一个突出显示的频段。

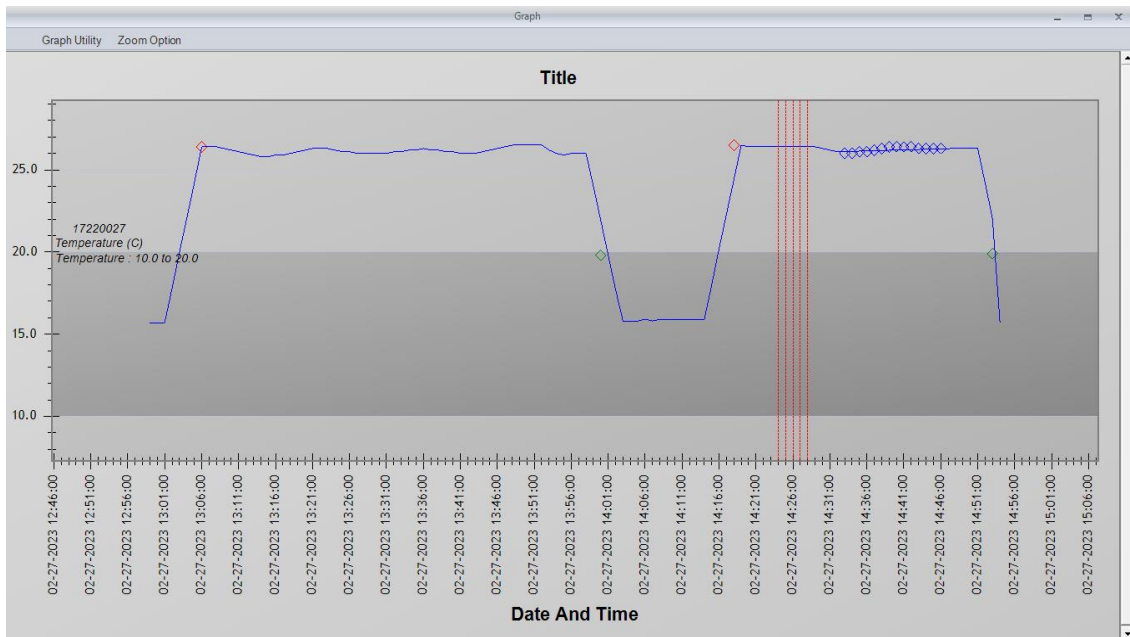


从图形实用程序菜单中单击警报打开图标 ，将打开以下警报窗口，用户应在其中选择通道。

。

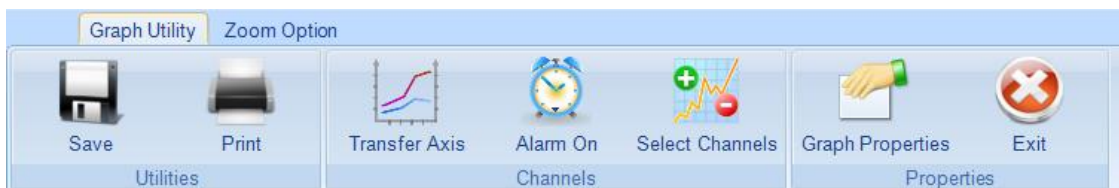
通常，图表视图中的警报为关闭。




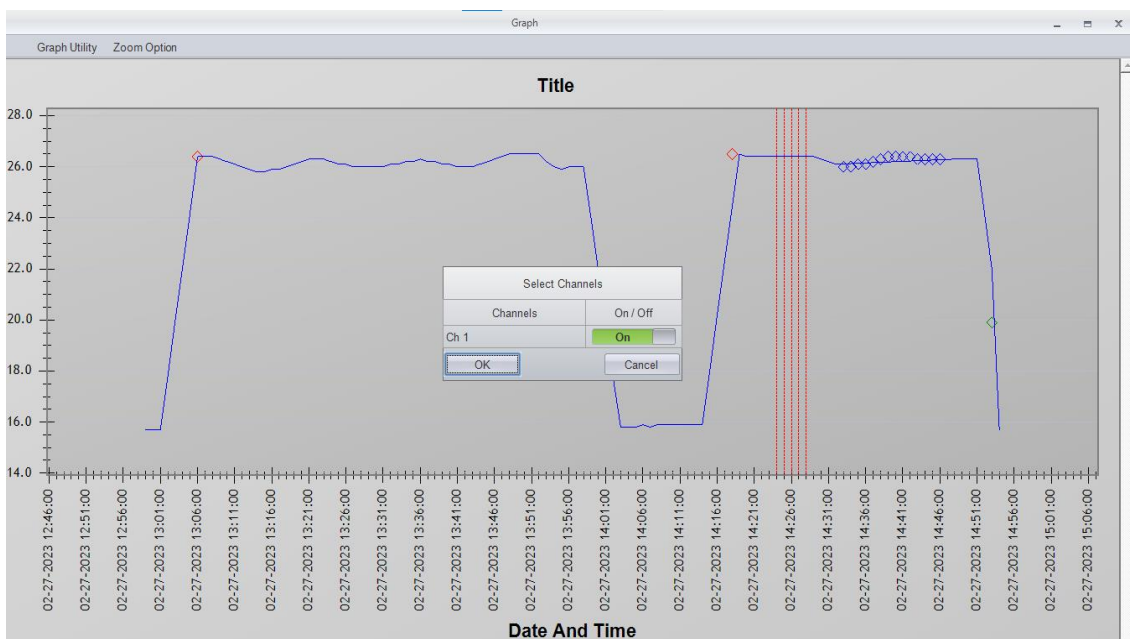


## 4.4.7 选择频道

要从图表窗口中删除通道或重新添加通道，请使用 选择通道菜单（Select Channels Menu）。

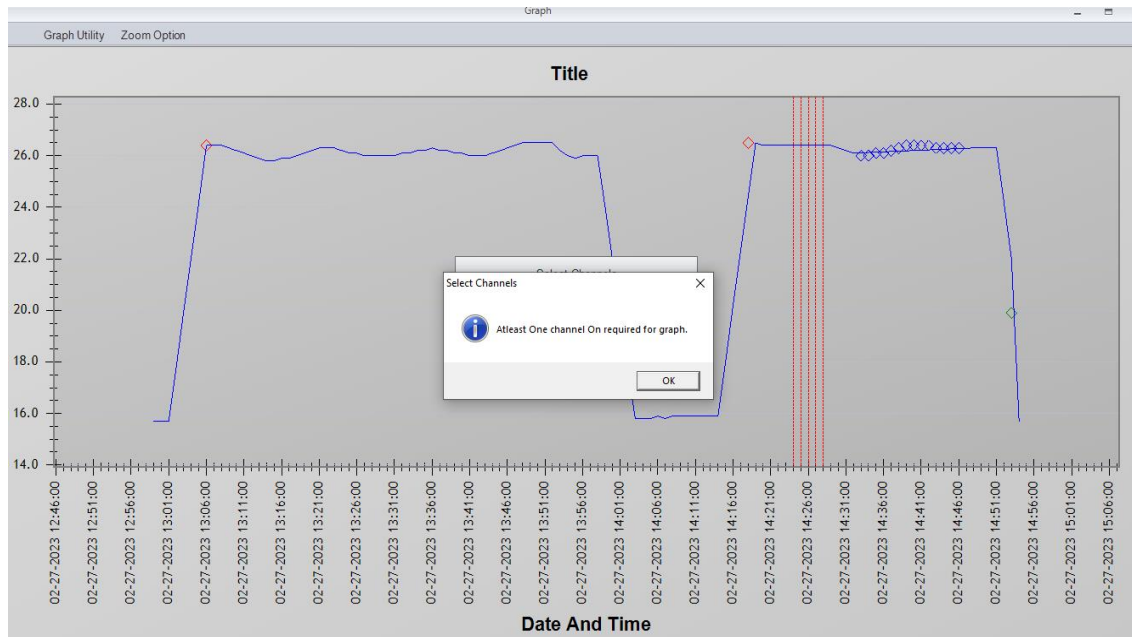


从“图形工具”菜单中单击“选择通道”图标 ，将打开以下“选择通道”窗口。从这里用户可以选择用于开/关目的的通道。



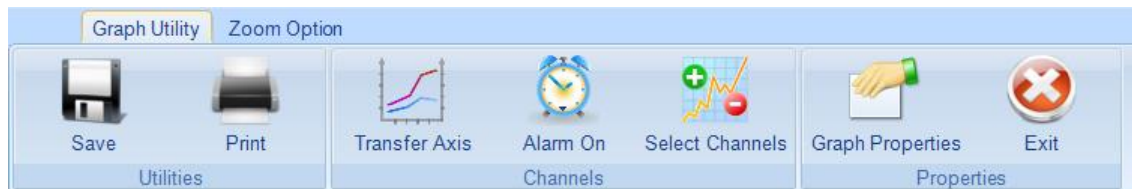


如果是单通道设备，则故障通道 1 为导通。如果用户尝试将其关闭，则错误消息（图形至少需要一个通道打开）如下所示：



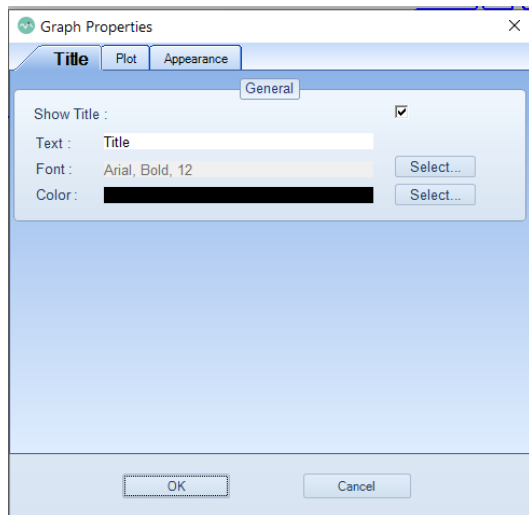
## 4.4.8 图形属性

您可以设置各种图形属性，例如图形的标题、轴名称、轴刻度和线条颜色。以下窗口显示了图表元素的详细信息，可以通过“图形属性”对话框进行修改。



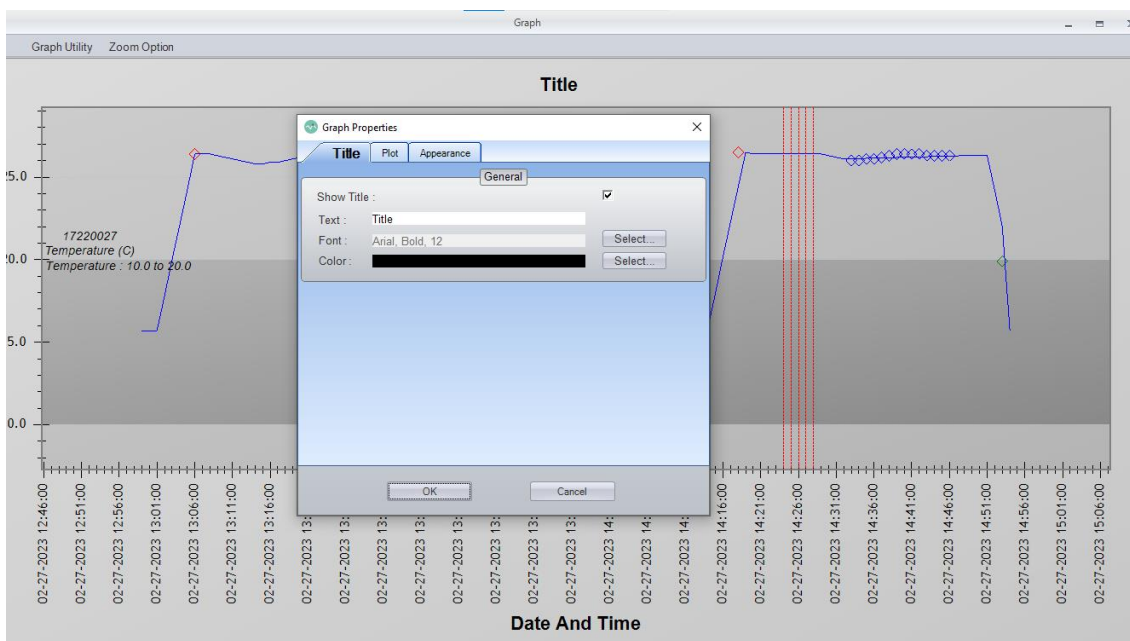
在 Graph 实用程序菜单中，单击 Graph Properties 图标 ，它将打开 Graph Properties 窗口。





### 编辑图表标题：

可以通过以下图表属性对话框进行更改的主图表标题。您还可以更改其字体和字体颜色。

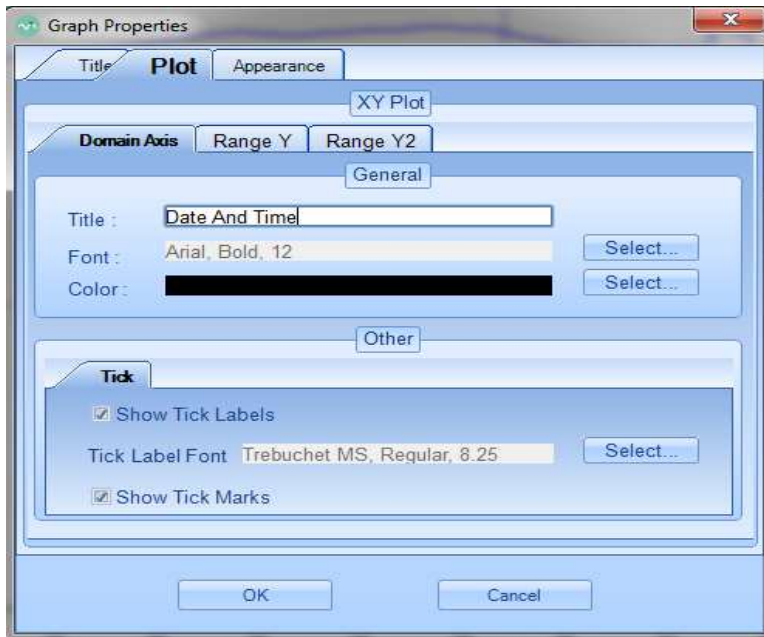


选择“标题”选项卡，然后选中“显示标题”。在文本字段中，提供所需的标题。单击“选择”按钮更改字体大小和颜色。

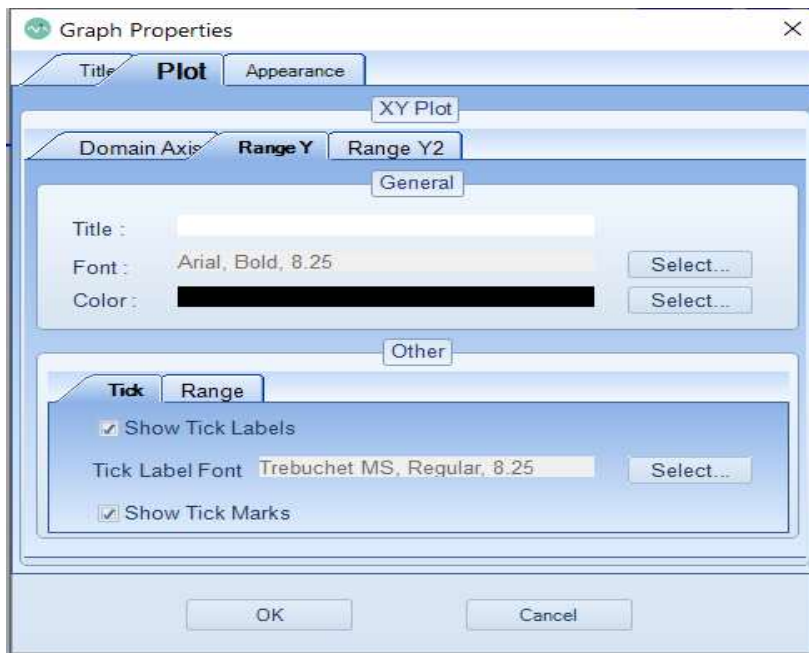
### 编辑轴：

选择“绘图”选项卡，然后在 XY 图上选择域轴（日期和时间）或范围轴 Y（温度）或范围轴 Y2（）以设置各种参数。以下窗口显示可以为轴设置哪些属性。

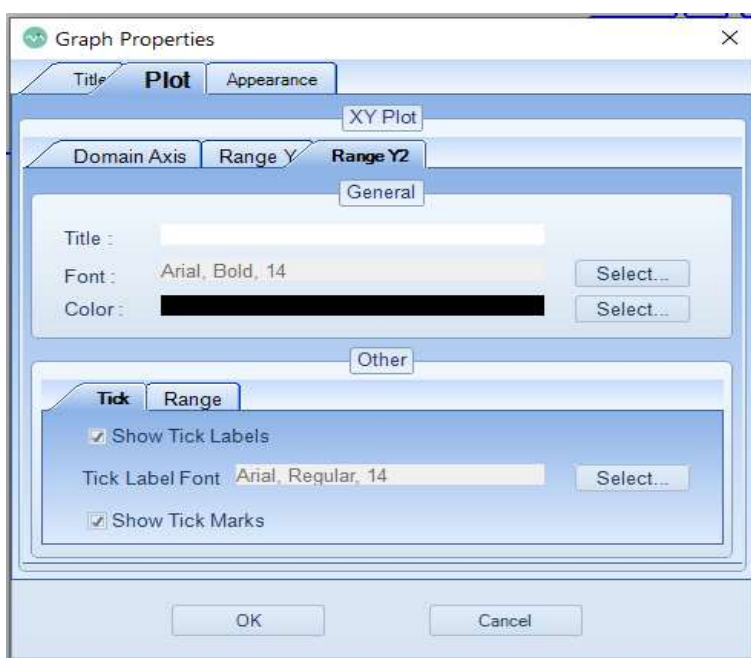
选择“绘制——域轴”将更改 X 轴标题、字体样式和字体颜色。勾选属性，如可见与否，以及字体样式可以在此处设置。



选择绘图 ———> 范围 Y 将更改 Y 轴标题、字体样式和字体颜色。勾选属性，如可见与否，以及字体样式可以在此处设置。



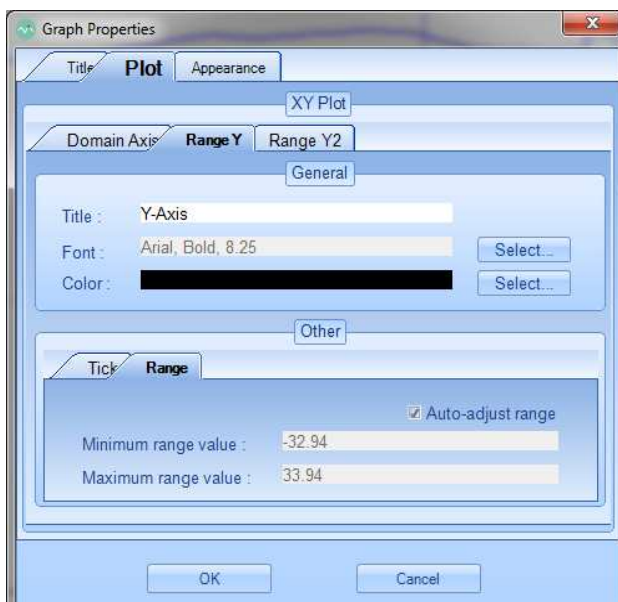
选择绘图 ———> 范围 Y2 将更改 Y2 轴标题、字体样式和字体颜色。勾选属性，如可见与否，以及字体样式可以在此处设置。



### 更改范围轴的比例：

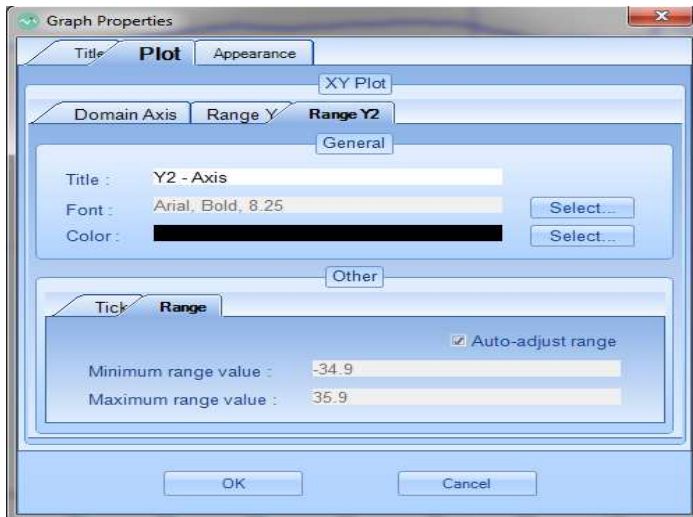
只有 范围轴（Range Axis Y）和 范围轴 Y2（Range Axis Y2） 具有缩放属性。

单击范围 Y 轴。在范围中，取消选择自动调整范围，在编辑框中提供所需的最小和最大范围值。



单击范围 Y2 轴。在范围中，取消选择自动调整范围，在编辑框中提供所需的最小和最大范围值。

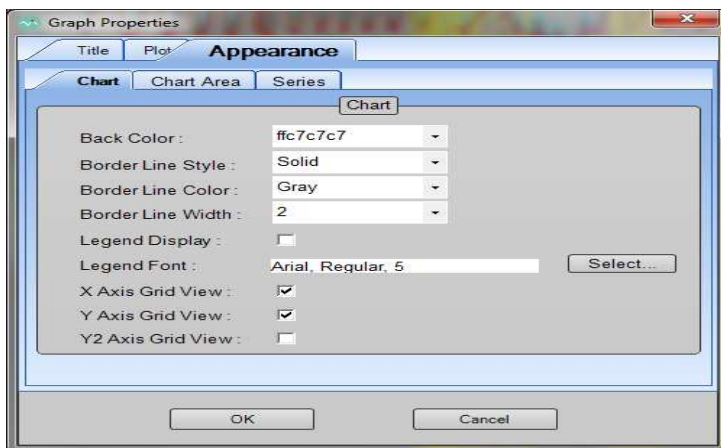
。



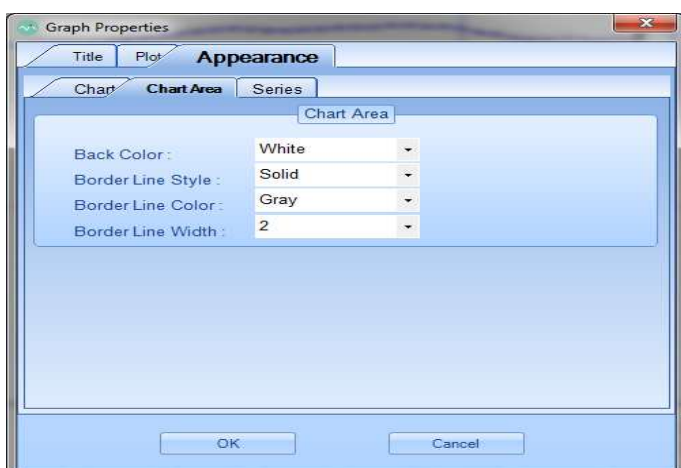
### 图表外观：


选择“绘图”选项卡，然后在 XY 绘图上选择外观以设置图表、图表区域和图表系列显示属性。以下窗口显示了可以设置的各种属性。

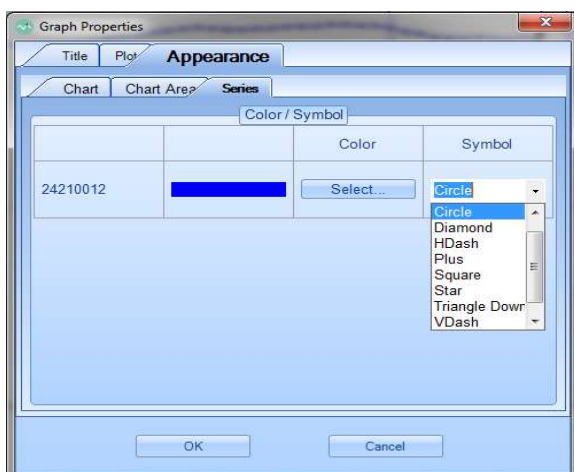
选择外观 ——> 图表将更改图表背面颜色、边框线样式、线条颜色和线宽。设置所有这些属性后，单击确定按钮，图表外观将更新。尝试各种设置以获得所需的结果。



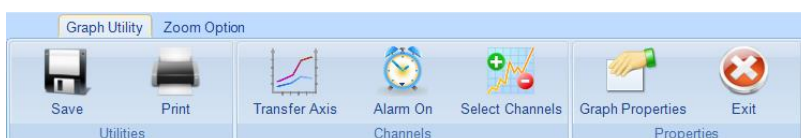
选择外观 ——> 图表区域将更改图表区域的背面颜色、边框线样式、线条颜色和线宽。设置所有这些属性后，单击“确定”按钮，图表外观将更新。尝试各种设置以获得所需的结果。




选择外观系列将  打开颜色对话框以更改其颜色属性。设置所有这些属性后，单击“确定”按钮，图表外观将更新。尝试各种设置以获得所需的结果。



## 4.4.9 退出



从图形实用程序菜单中，单击退出  图标或窗口关闭图标，它将关闭图形窗口并返回表格显示窗口。

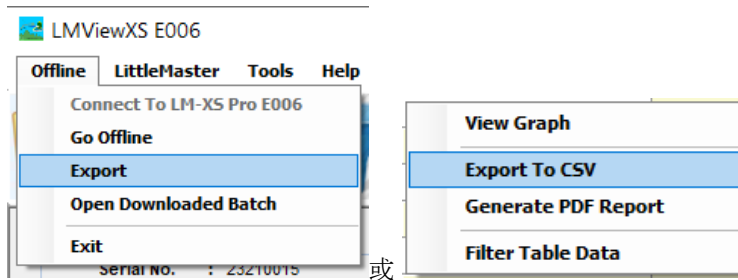
## 4.5 LMViewXS E006 报告

- [导出为 CSV](#)
- [PDF 报告](#)

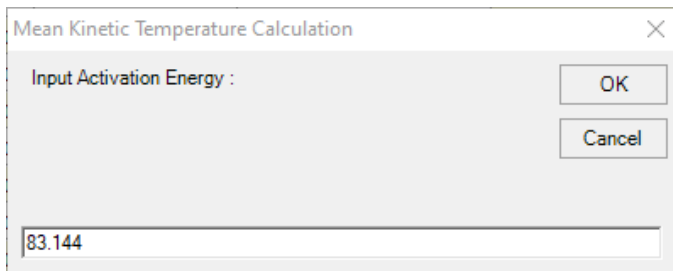
## 4.5.1 导出为 CSV

可以通过单击主工具栏或文件导出菜单或单击右键单击表格数据窗口时的导出为 CSV 弹出菜单

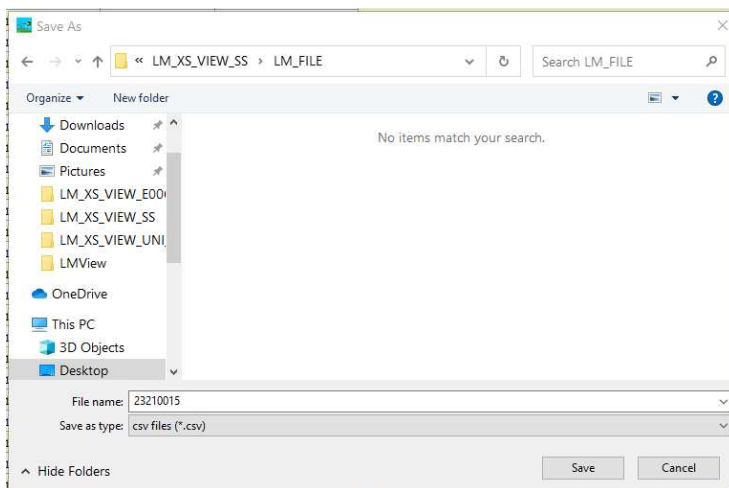
，以 CSV 格式导出数据。



它将打开 MKT 计算窗口。




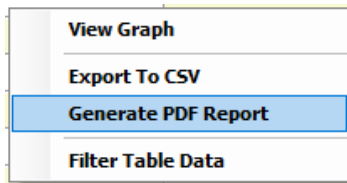
提供所需的激活能量并单击“确定”。表格数据中的 MKT 值将被更新。将打开保存文件对话框，.csv将文件保存在所需路径上。



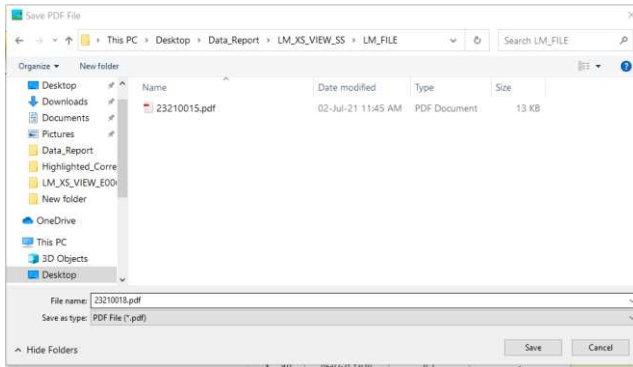
单击保存后，显示的文件表格数据将以.csv格式导出为给定的文件名和路径。

## 4.5.2 PDF报告

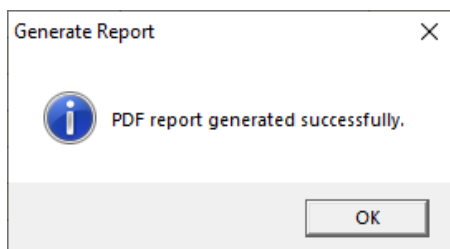
可以通过单击  主工具栏或右键单击表格数据打开菜单来以 PDF 格式导出数据。



以下屏幕将出现保存 pdf 文件。选择文件的适当位置和名称以保存数据。



在成功生成 pdf 报告时，用户将收到以下消息。



显示的表格数据文件将以给定路径和名称的.pdf格式导出。

## 生成的报告的标题

报告前缀标题为“**Report from LM-XS Pro E006 Data Logger**”

## 设备信息

它由序列号、型号组成。，版本号和日期格式。

请注意，日期格式有两个选项 1.dd-mm-yy 小时：mn 2.mm-dd-yy hr：mn （LM-XS Pro E006 设备激活时选择）

## 批次信息

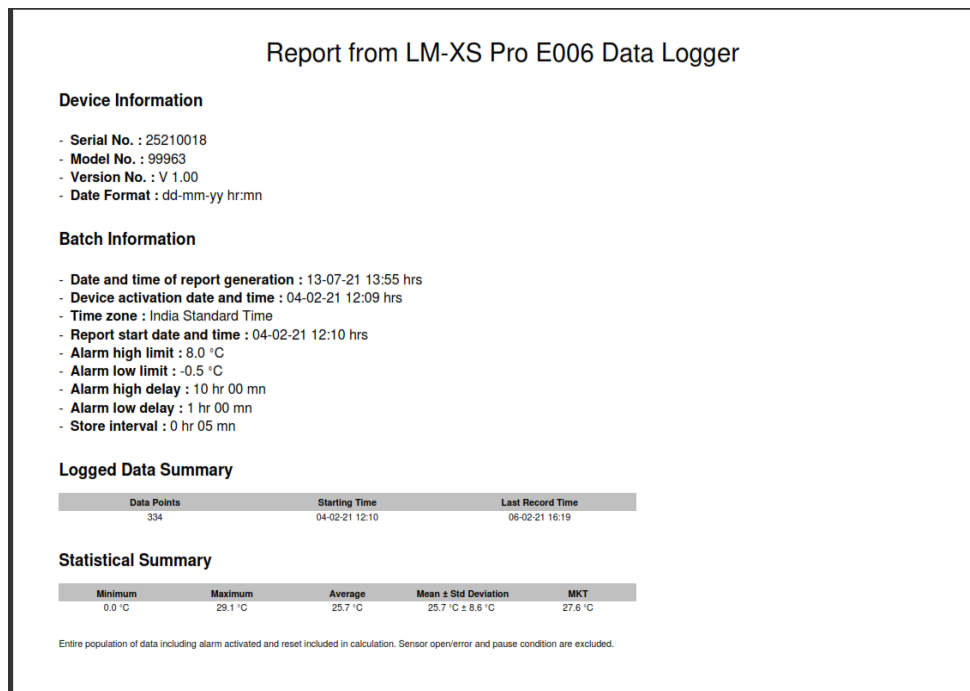
它显示有关前缀设备激活、批量启动和报告生成日期和时间以及时区、警报设置和存储间隔的信息。

## 记录的数据摘要

它包含捕获的数据点总数、开始时间和上次记录时间。

## 统计摘要

统计分析给出了总记录数据的最小值、最大值、平均值、平均值  $\pm$  标准偏差和 MKT。



## 数据摘要

它在表中显示最多 120 天的摘要;每行由一个日期摘要组成。表列条目说明如下：

- **日期**：日期按 升序输入
- **事件**：显示日期设置的标签（如果有）和为当天设置的时间。
- **平均气温**：计算出当天的平均气温数据
- **报警下限**：最低温度及其报警低触发时间和累积时间
- **报警上限**：最高温度及其报警高触发时间和累积时间
- **传感器连接错误**：警报触发时间及其当天的累计时间
- **报警状态**：白天OK（数据正常情况）/ ALARM（报警情况/传感器错误）
- **签名/备注/采取的行动**：如果打印了 PDF 报告，主管可以写下带有签名的备注/采取的行动



Data Summary

No.	Date	Events	Average Temperature	Lower Alarm Limit			Upper Alarm Limit			Sensor Connection Error		Alarm Status	Signature / Remarks / Action taken
				Minimum Temperature	Cumulative Time	Alarm Trigger Time	Maximum Temperature	Cumulative Time	Alarm Trigger Time	Cumulative Time	Alarm Trigger Time		
1	04-02-21	-	28.3 °C	27.2 °C	-	-	28.8 °C	11 hr 50 mn	12:10 hr	-	-	ALARM	
2	05-02-21	T 13:43, 14:43	26.0 °C	0.0 °C	-	-	29.1 °C	12 hr 31 mn	00:00 hr	0 hr 05 mn	13:30 hr	ALARM	
3	05-02-21	T 14:43, 14:43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
4	06-02-21	D 06-02-21	0.2 °C	0.2 °C	-	-	0.2 °C	-	-	-	-	OK	
5	06-02-21	D 06-02-21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6	06-02-21	D 06-02-21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

D = date changed, dd-mm-yy; T = time changed, hr:mn (old value, new value);

累计时间

低于/高于温度限制的实际每日累积持续时间。日期和时间更改对警报记录没有影响。

例如，给定日期的警报高触发时间为 17 : 30 小时，用户已将当前时间从 18 : 00 更改为 23 : 30 小时。在这种情况下，警报的累积时间将为 00 小时 30 分钟。

报警触发时间

注意：

1. 报告将显示上次选择单位的数据。默认设置单位为摄氏度（°C）。

2. 报告将显示用户在激活 LM-XS Pro E006 数据记录器时选择的日期格式。

3. 在数据摘要中，如果没有事件或警报低/高条件或传感器连接错误，破折号 '-' 将显示在该列中。

4. 如果日期设置或时间设置标签事件发生在温度存储间隔之前/之后，警报状态列将有破折号 '-' 条目。

在相应的报警延迟后触发报警高/低的时间。

## 记录数据的图表

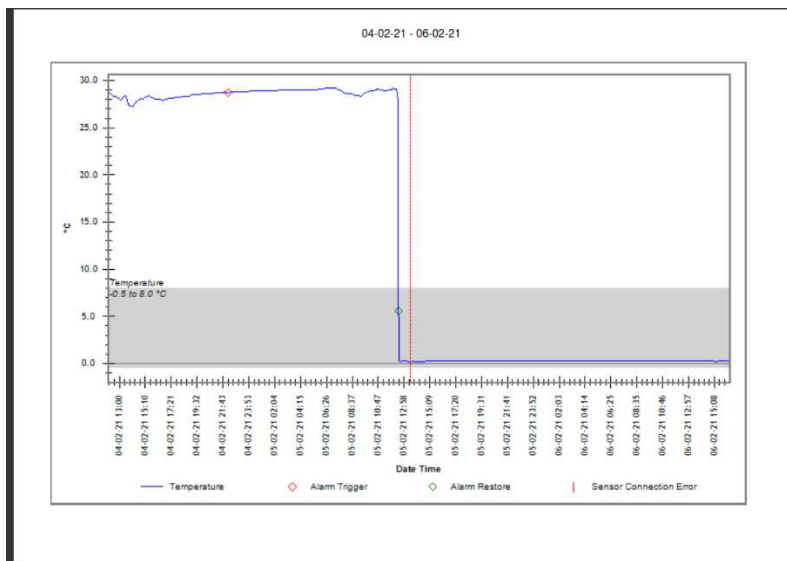
温度数据（°C 或 °F）与日期时间的图表。

标题指示记录数据的日期跨度。

图表中的灰色带显示报警下限和上限内的区域。

报警触发、报警恢复、传感器连接错误的标签指示在图表图例中指定。

在图表中，X-Y 轴刻度是自动调整的。



### 注意：

1. 在图表中，将根据收集的数据看到图例。例如，如果给定数据摘要没有标签事件，则只会看到“温度”图例。
2. 如果收集的数据是单数据点，则图表中将看到单点（圆圈）。
3. 该图表将显示用户在激活 LM-XS Pro E006 数据记录器时选择的日期格式。

## 4.6 日志数据箱文件

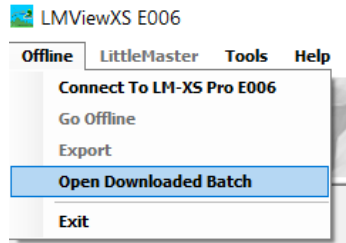
- [打开下载的批次](#)
- [筛选表格数据](#)
- [查看图表](#)
- [导出为 CSV](#)
- [计算 MKT](#)
- [单位换算](#)
- [PDF 报告](#)

## 4.6.1 打开下载的批次

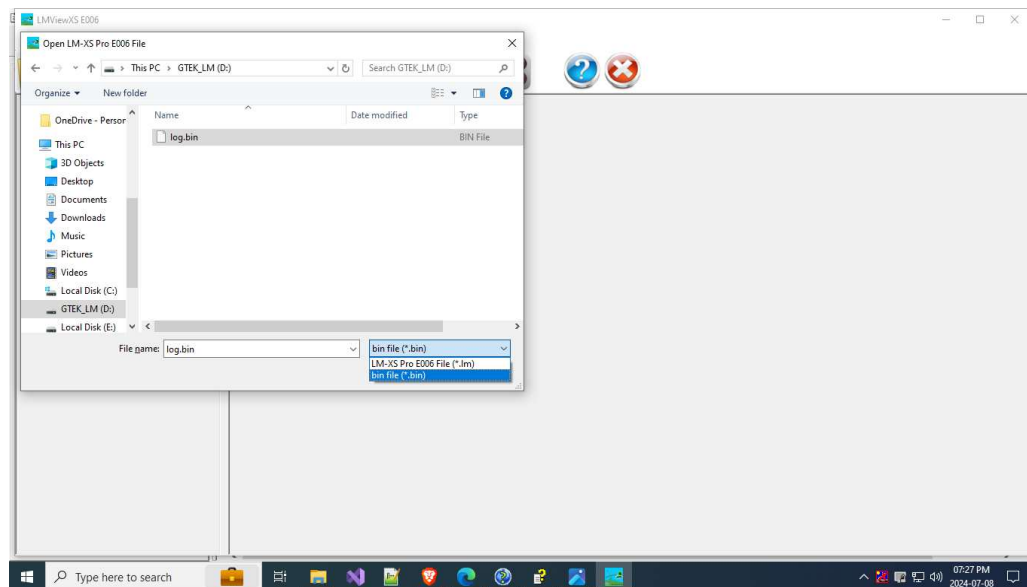
要将下载的批次数据显示为表格形式，请单击打开下载的批次图标。



或从菜单栏中单击以下菜单。



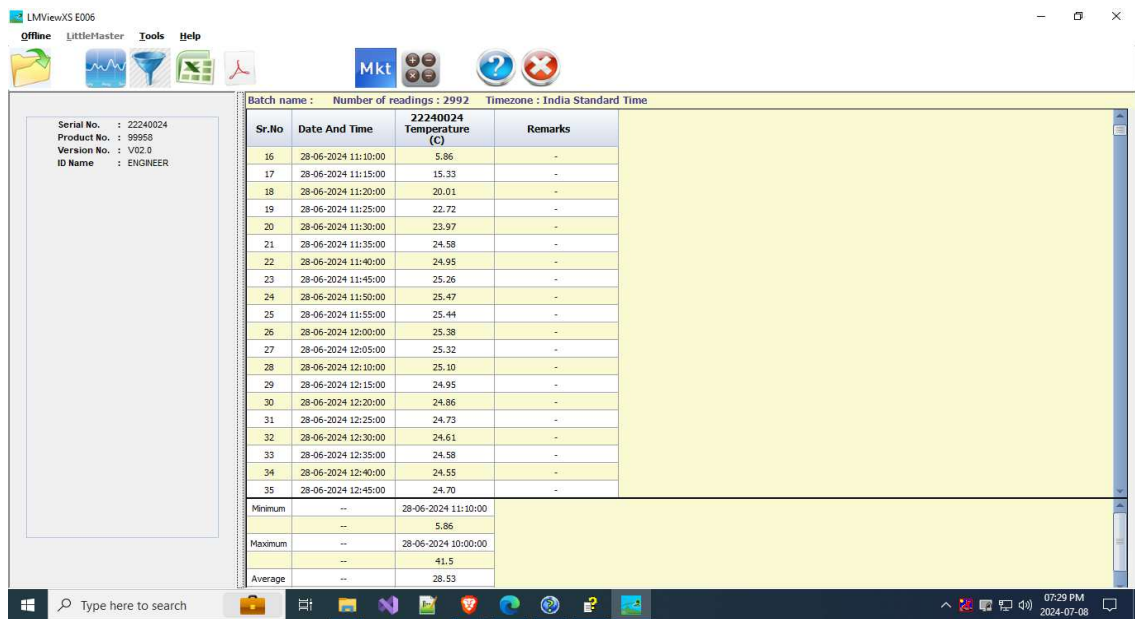
选择要打开的 **bin** 文件。



选择文件后，单击“打开”以在主窗口中以表格形式查看数据。

### 表格视图：

打开文件后，表格数据将出现在右侧面板上，其中包含最小值、最大值、平均值和 **MKT** 值。

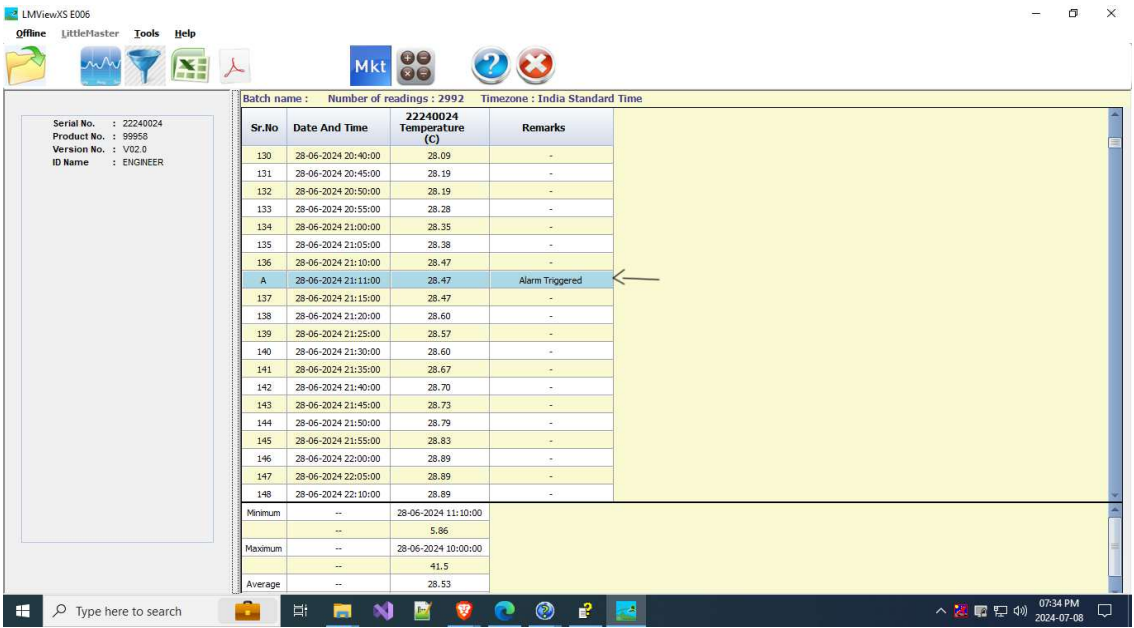


在左侧面板中，它显示序列号、产品编号、版本号和 ID 名称等设备信息反映在 CSV 和 PDF 报告中。

带有标记数据的表格视图：

标记的数据显示为表格形式，并带有标记的时间、数据和备注。在表格数据中，事件以不同的颜色行显示，并带有备注信息。在事件中，每个字符定义事件类型如下：

标记 ID	标记事件备注
D	日期设置
T	时间设定：旧时间 Hr : Mn
一个	警报触发
R	警报重置
E	传感器打开
P	暂停数据
S	从暂停恢复



## 4.6.2 过滤表格数据

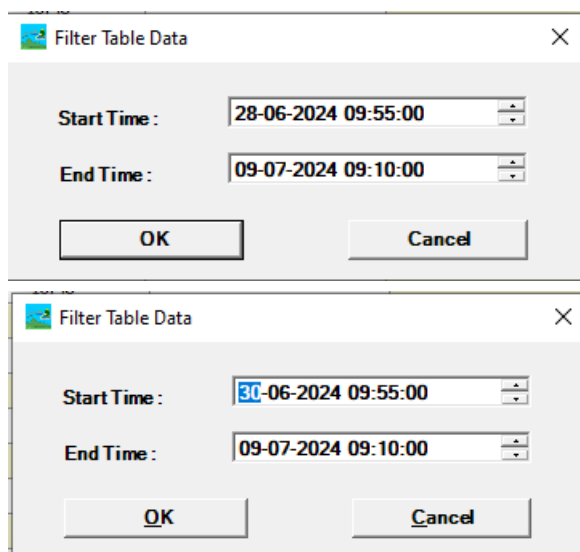
假设您只想查看/绘制选定的数据部分并获取相同的 PDF 报告。右键单击表格数据或单击过滤器图标以打开过滤器窗口。



当数据在主窗口中以表格形式显示时，将启用“过滤表数据”选项。对于筛选器数据，必需参数为新的开始时间和结束时间。如果用户输入的开始和/或结束日期-时间超出了原始数据的范围，则会生成错误消息。

Sr.No	Date And Time	22240024 Temperature (C)	Remarks
1	28-06-2024 09:55:00	25.87	-
2	28-06-2024 10:00:00	41.50	-
3	28-06-2024 10:05:00	38.15	-
4	28-06-2024 10:10:00	24.03	-
5	28-06-2024 10:15:00	16.48	-
6	28-06-2024 10:20:00	13.19	-
7	28-06-2024 10:25:00	10.81	-
8	28-06-2024 10:30:00	9.23	-
9	28-06-2024 10:35:00	8.16	-
10	28-06-2024 10:40:00	7.43	-
11	28-06-2024 10:45:00	6.94	-
12	28-06-2024 10:50:00	6.56	-
13	28-06-2024 10:55:00	6.32	-
14	28-06-2024 11:00:00	6.10	-
15	28-06-2024 11:05:00	5.96	-
16	28-06-2024 11:10:00	5.86	-
17	28-06-2024 11:15:00	15.33	-
18	28-06-2024 11:20:00	20.01	-
19	28-06-2024 11:25:00	22.72	-
20	28-06-2024 11:30:00	23.97	-
Minimum	--	28-06-2024 11:10:00	
	--	5.86	
Maximum	--	28-06-2024 10:00:00	
	--	41.5	
Average	--	28.6	

在上述批次中，有 3160 个读数，开始时间为 28-06-2024 09 : 55，停止时间为 09-07-2024 09 : 10。




单击“过滤表数据”命令，让我们将开始时间更改为 30-06-2024 09 : 55（如上图所示），然后按“确定”。表格数据如下所示：

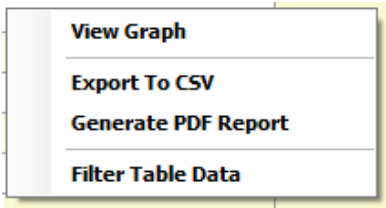
Sr.No	Date And Time	22240024 Temperature (C)	Remarks
1	30-06-2024 09:55:00	29.99	-
2	30-06-2024 10:00:00	29.96	-
3	30-06-2024 10:05:00	29.99	-
4	30-06-2024 10:10:00	29.99	-
5	30-06-2024 10:15:00	30.02	-
6	30-06-2024 10:20:00	30.02	-
7	30-06-2024 10:25:00	30.02	-
8	30-06-2024 10:30:00	30.02	-
9	30-06-2024 10:35:00	30.02	-
10	30-06-2024 10:40:00	30.09	-
11	30-06-2024 10:45:00	30.16	-
12	30-06-2024 10:50:00	30.22	-
13	30-06-2024 10:55:00	30.25	-
14	30-06-2024 11:00:00	30.32	-
15	30-06-2024 11:05:00	30.32	-
16	30-06-2024 11:10:00	30.42	-
17	30-06-2024 11:15:00	30.49	-
18	30-06-2024 11:20:00	30.45	-
19	30-06-2024 11:25:00	30.55	-
20	30-06-2024 11:30:00	30.52	-
21	30-06-2024 11:35:00	30.55	-
Minimum	--	02-07-2024 10:00:00	
	--	24.15	
Maximum	--	07-07-2024 17:20:00	
	--	32.83	
Average	--	28.9	

重要的是要知道数据不会从文件中删除。每当您再次打开文件时，都会显示总数据。

### 4.6.3 查看图表

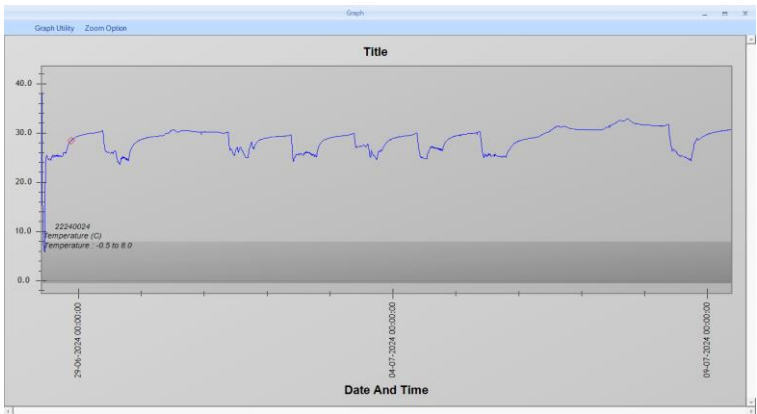
单击该图标 

，表格中所有显示列的图表将显示在新窗口中。或者，也可以通过右键单击表格数据从菜单中打开图形。



在图形视图中显示批处理数据和标记数据（如果有），如下所示。

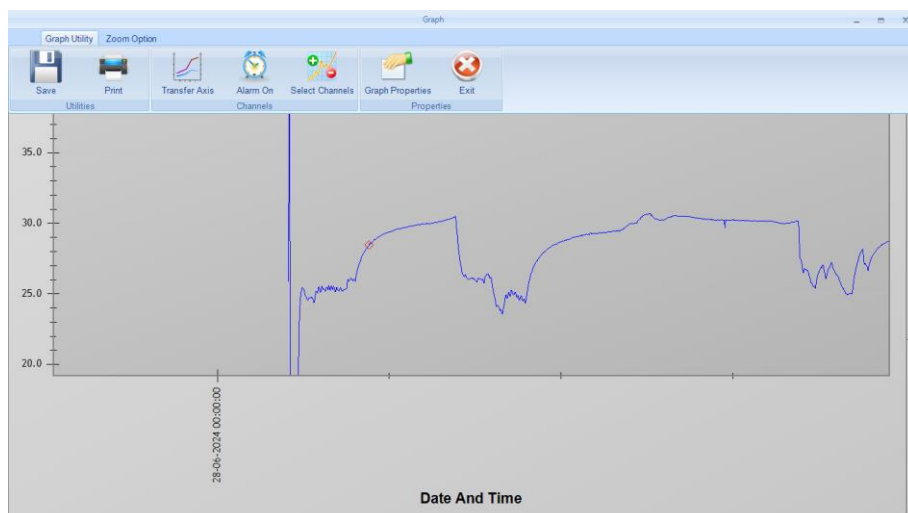
图形窗口如下所示：



部分	描述
1. 菜单栏	包含下拉菜单选项的区域。
2. 工具栏	一个可拆卸的栏，其中包含菜单和其他命令的快捷方式。
3. 图表	用于以图形格式查看数据的图表区域。

图形视图：

图形实用程序可以提供保存、打印图形的选项。它提供了选择通道以查看图形和更改图形属性的选项。



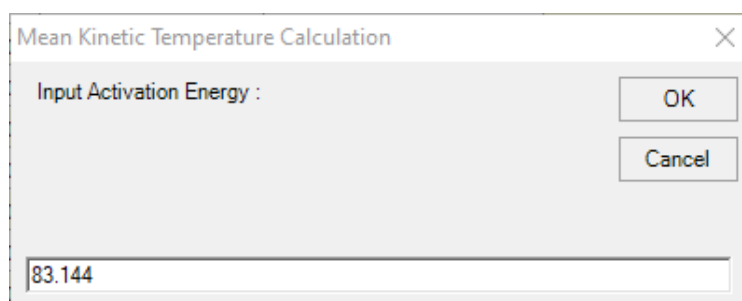
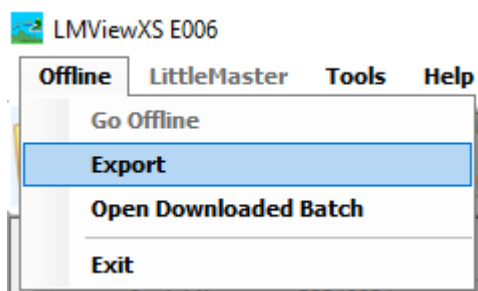
在上图中，图例显示包括 - 水平蓝线表示批次数据和根据批次数据的不同标签名称的标记

## 4.6.4 导出为 CSV

可以通过单击主工具栏或文件导出菜单或单击右键单击表格数据窗口时的导出为 CSV 弹出菜单



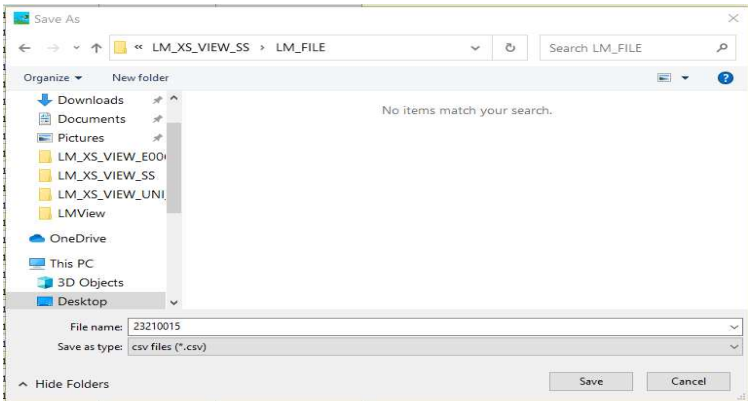
，以 CSV 格式导出数据 →。



它将打开 MKT 计算窗口。


提供所需的激活能量并单击“确定”。表格数据中的 MKT 值将被更新。将打开保存文件对话框，.csv将文件保存在所需路径上。



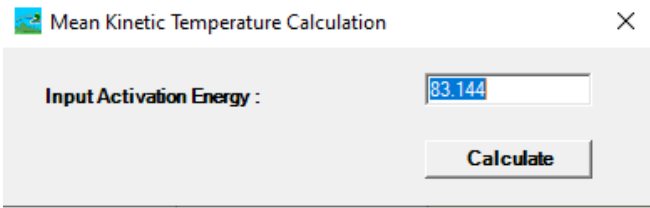


单击保存后，显示的文件表格数据将以.csv格式导出为给定的文件名和路径。

### 4.6.5 计算 MKT

要计算 MKT，请单击  MKT 图标，然后输入所需的活化能。MKT 将计算并显示在框中。它还以.csv格式和所有其他报告导出。


最低	--	28-06-2024 11:10:00
	--	5.86
最大	--	28-06-2024 10:00:00
	--	41.5
平均	--	28.6
MKT的	--	在



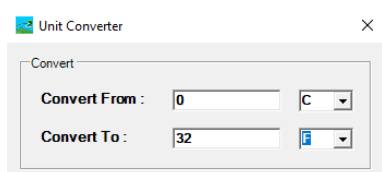
最低	--	28-06-2024 11:10:00
	选择“计算”按钮后，表格显示给定数量的 MKT。表中的数据值。	5.86
	--	
最大	--	28-06-2024 10:00:00

	--	41.5
平均	--	28.6
MKT的	--	28.89

## 4.6.6 单位换算

单击  以将温度从一个单位转换为另一个单位。

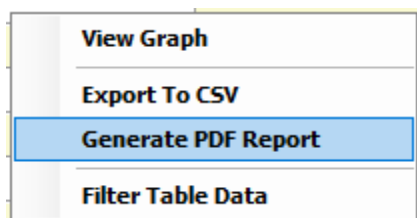
或从菜单栏中单击以下菜单。



在上面的对话框中，输入温度值转换为从输入框及其单位转换。选择要转换的所需单位。将显示转换后的温度。

## 4.6.7 PDF报告

单击此图标可以以 PDF 格式导出数据 。



对于生成 PDF 填写下面的字段。选择所需的报告类型。

默认情况下，所有选项都处于选择状态，如果用户只想要任何特定类型的报告，则可以单独选择

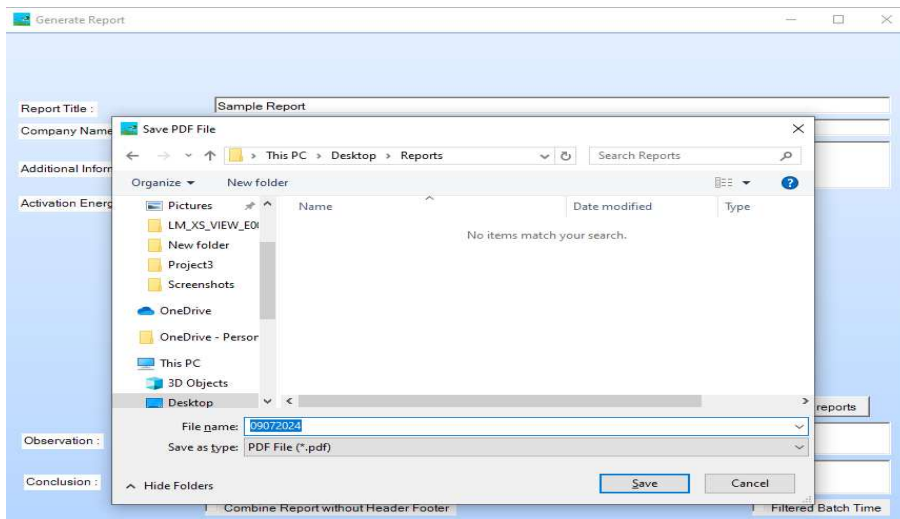
。

用户还可以为数据报告选择存储间隔以外的不同数据时间。

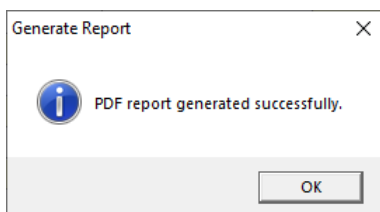
您可以在数据报告中设置以下字段：-

报告标题	为批次名称提供适当的报告标题。最多 <b>50</b> 个字符。
公司名称	提供适当的公司名称。最多 <b>25</b> 个字符。这将是第一页的标题和后续页面的页脚。
附加信息	提供数据摘要报告。最多 <b>1100</b> 个字符。
活化能	给出计算 <b>MKT</b> 的活化能值。
选择报告类型	选择要在当前报告中创建的报告。
观察	输入有关报告的任何观察结果。
结论	输入有关报告的任何结论。
合并没有页眉页脚的报表	选中此选项可从报表中删除页眉页脚。
筛选批处理时间	选中此选项可将批处理日期时间更改为报表中的筛选日期时间。
生成报告	单击报告以生成 <b>PDF</b> 报告。
页眉页脚	单击页眉页脚以在报告中插入自定义页眉页脚。 <b>PDF</b> 报告。
取消	单击“取消”以退出“报告”窗口。

指定必填字段后，单击“生成报告”按钮，然后将出现以下窗口“保存 pdf 文件”。提供所需的名称和位置以保存 pdf 文件。

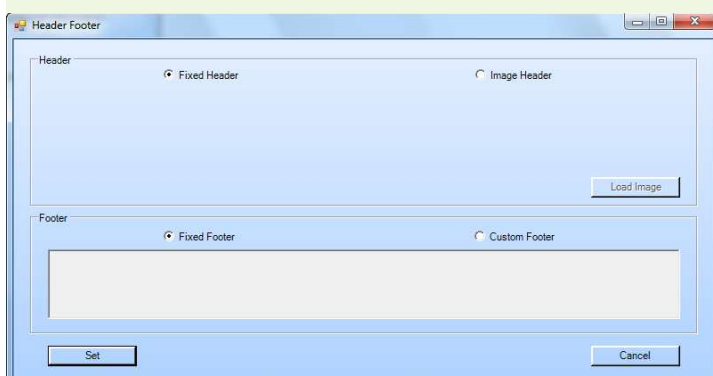


在成功生成 pdf 报告时，用户将收到以下消息。




显示的表格数据文件将以给定路径和名称的.pdf格式导出。

页眉页脚：



- 在页眉页脚对话框中，它提供了页眉和页脚的选择，以将其设置为自定义或固定。设置页眉和页脚有两个不同的部分。
- 在标题部分有两个可用选项，一个是固定标题，另一个是图像标题。
- 选择固定标题后，它将使用我们的固定格式的标题创建报告。
- 选择图像标题后，它将启用“加载图像”按钮，该按钮提供图像选择对话框。选择任何图像后，它将显示在图像预览区域中，如下图所示，并将使用此图像作为标题创建报告。



 <sup>TM</sup>  
Record it...  
Control it...  
tells you everything Perfect it...

G-TEK CORPORATION PVT. LTD.

Data Report

Time

46220009  
Ch 1  
ENGINEER  
Temperature (C)

01-12-2022

17:06:26  
17:07:26  
17:08:26  
17:09:26  
17:10:26  
17:11:26  
17:12:26  
17:13:26  
17:14:26

27  
28  
28  
27  
27  
27  
27  
27  
27

- 在页脚部分有两个可用选项，一个是固定页脚，另一个是自定义页脚。
- 选择固定页眉后，它将使用我们的固定页脚格式创建报告。
- 选择自定义页脚时，它将使文本区域能够写入任何用作页脚的常量。在报表页中插入文本区域视图的任何内容作为页脚。

Footer

☐ Fixed Footer
 ☐ Fixed Footer With Report Info on All
☒ Custom Footer

Sign/Date	Done By	Checked By	Reviewed By	Approved By
Name				
Department				

Page 7

Set Cancel

17:56:26	28
17:57:26	28
17:58:26	28
17:59:26	28
18:00:26	28

Sign/Date	Done By	Checked By	Reviewed By	Approved By
Name				
Department				

Page 7

### 批次/测试详细信息：

它包括以下详细信息：

- 一. 批次名称：- 批次的名称。
- 二. 时区：- 根据您 PC 上的当地时间设置。
- 三. 开始日期和时间：- 批处理开始的日期和时间。
- 四. 停止日期和时间：- 批处理停止的日期和时间。
- 五. 间隔：- 存储批处理数据的间隔。

数据记录器详细信息： -

它由序列号和 ID 名称组成。

## Sample Report Gtek

### Batch/Test Details :

- BATCH NAME :
- TIMEZONE : India Standard Time
- START DATE AND TIME : 28-06-2024 09:55:00
- STOP DATE AND TIME : 09-07-2024 09:10:00
- INTERVAL (HH:MM:SS) : 00:05:00

### Data Logger Details :

Sr.No.	Serial Number	ID Name
1	22240024	ENGINEER

用户已选择生成的报告类型： -

### 1. 最小最大平均报告-

- 它包含最小值和最大值以及相应的日期和时间以及批处理数据的平均值。

Min Max Avg Report					
Channel	Min	Time of Min	Max	Time of Max	Avg
22240024					
Ch 1	5.86	28-06-2024 11:10:00	41.50	28-06-2024 10:00:00	28.61

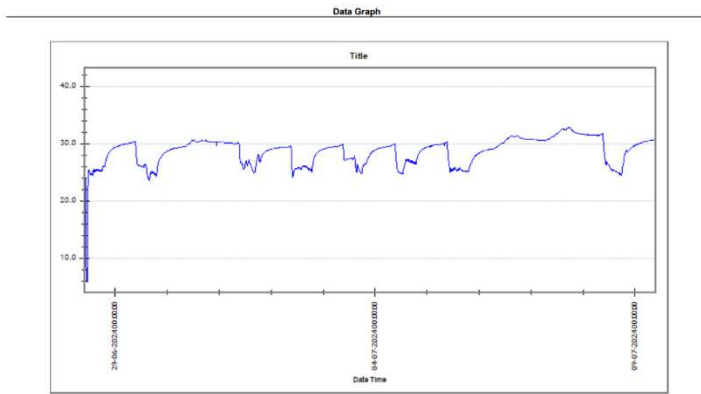
### 2. 数据报告 -

- 数据报告以表格形式包含批处理数据，相应地具有日期和时间，如下所示。

Data Report		
Time	22240024 Ch 1 ENGINEER Temperature (C)	
	28-06-2024	
09:55:00	25.87	
10:00:00	41.50	
10:05:00	38.15	
10:10:00	24.03	
10:15:00	16.48	
10:20:00	13.19	
10:25:00	10.81	
10:30:00	9.23	
10:35:00	8.16	
10:40:00	7.43	
10:45:00	6.94	
10:50:00	6.56	
10:55:00	6.32	
11:00:00	6.10	
11:05:00	5.96	
11:10:00	5.86	
11:15:00	15.33	
11:20:00	20.01	
11:25:00	22.72	
11:30:00	23.97	
11:35:00	24.58	
11:40:00	24.95	
11:45:00	25.26	
11:50:00	25.47	

### 3. 数据图 -

- 在图形视图中显示批处理数据，如下图所示。



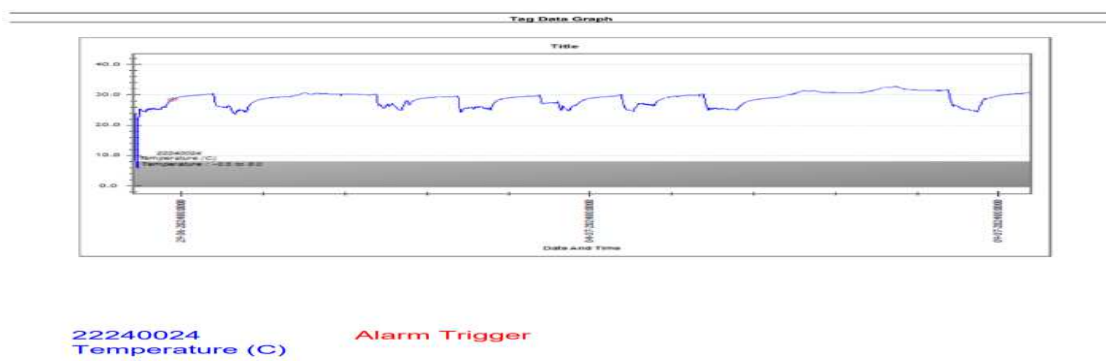
#### 4. 标签报告 -

- 它包含批次数据标签的详细信息以及相应的时间，以及用于识别标签类型的备注，即警报触发、传感器打开等。

Tag Report			
Sr.No	Date And Time	22240024 Temperature (C)	Remarks
A	28-06-2024 21:11:00	28.47	Alarm Triggered

#### 5. 标签数据图： -

- 它包含批处理数据的图形视图以及以不同形状和颜色突出显示的标签，还包含描述以了解哪个标签表示哪些信息。



#### 6. MKT 计算： -

- 它包含报告的 MKT 数据。

MKT Calculations		
Parameter	Value	Unit
Activation Energy	83.144	K Cal/mol
22240024		Temperature (C)
MKT	28.89	Deg C
MKT	84.00	Deg F
MKT	302.03	Deg K

数据报表将包含上述批次数据的报表，即批次数据的详细信息。

## 4.7 错误消息



与设备通信时出错是一般错误。此错误可能发生在与设备通信的各个阶段。下表指示了错误发生的位置。

错误代码	错误信息	错误描述
C0001	与设备通信时出错…。 切换到离线模式	当设备在“设置校准值”期间出现通信问题时，会生成此错误
C0003	与设备通信时出错…。 切换到离线模式	当设备在“恢复出厂设置”期间出现通信问题时，会生成此错误
C0004	与设备通信时出错…。 切换到离线模式	当设备在“设置批量配置”LM-XS Pro E006 设备期间出现通信问题时，会生成此错误。
C0005	与设备通信时出错…。 切换到离线模式	当设备在从 LM-XS Pro E006 设备“下载存储批处理”期间出现通信问题时，会生成此错误。
C0007	与设备通信时出错…。 切换到离线模式	当设备在 LM-XS Pro E006 设备上的“设置批量配置”期间出现通信问题时，会生成此错误



C0008	与设备通信时出错...。切换到离线模式	当设备在 LM-XS Pro E006 设备上的“停止批处理”命令期间出现通信问题时，会生成此错误。
C0009	与设备通信时出错...。切换到离线模式	当设备在“唤醒设备”期间出现通信问题并且应用程序进入离线模式时，会生成此错误。

### 补救 措施：

- (1) 每当出现错误通信消息时，请检查通信电缆是否正确连接到 PC 和 LM-XS Pro E006 设备端。Micro USB 电缆可能有故障，请更换电缆并重试连接。确保设备处于唤醒状态。
- (2) 如果设备唤醒后超过 5 分钟没有活动，设备会自动进入省电模式。在这种情况下，还会出现“传达消息时出错。要解决此问题，请“进入离线 模式 ”并再次进入“在线模式”，这将再次唤醒设备并恢复通信。
- (3) 如果问题仍然存在，请发送错误消息 no。替换为日志文件 （  
..\ProgramFiles\LmViewXSE006\LmView.bin） 文件到  
[service@gtek-india.com](mailto:service@gtek-india.com)。我们将尽力在 24 小时内回复您。